



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 17213.7—1998  
eqv IEC 534-7:1989

---

## 工业过程控制阀 第7部分:控制阀数据单

Industrial-process control valves  
Part7: Control valve data sheet

1998-01-21 发布

1998-10-01 实施

国家技术监督局 发布

## 目 次

前言 .....	I
IEC 前言 .....	II
IEC 序言 .....	III
1 引言 .....	1
2 目的 .....	1
3 范围 .....	1
4 引用标准 .....	1
5 定义 .....	2
6 应用 .....	2
7 基本要求单 .....	2
8 数据单的编制 .....	3
附录 A(标准的附录) 控制阀数据单(英文版) .....	10

## 前 言

本标准是根据国际电工委员会 IEC 534-7:1989《工业过程控制阀 第 7 部分:控制阀数据单》(第一版)进行制订的,在技术内容上与该国际标准等效。

本标准按 GB/T 1—1993《标准化工作导则》的规定,增加了引用标准的引导语,但仍保持了被采用标准各章的编写顺序。且将原英文版的控制阀数据单作为附录以利于中英对照和满足外贸之需要。

IEC 534《工业过程控制阀》由 8 个部分(其中有的部分还包括了若干节)的标准组成。各部分既有独立要求,又处于一个统一的完整体系中而相互涉及和引用。目前,尚有许多标准还未转化为我国国家标准,为了尽量保持被采用标准的结构体系,对 GB/T 17213 中已出版的各标准均按 IEC 534 各部分或各节标准的编号给予相应的顺序编号,并考虑使用方便和完整性;未经转化的部分标准将直接以 IEC 534 出版物作为引用标准。

本标准的附录 A 是标准的附录。

本标准由全国工业过程测量和控制标准化技术委员会提出。

本标准由全国工业过程测量和控制标准化技术委员会第一分技术委员会归口。

本标准由机械工业部上海工业自动化仪表研究所负责起草。参加起草的单位:吴忠仪表厂、无锡工装自控阀门有限公司、鞍山自控仪表(集团)股份有限公司、绍兴自动化仪表厂、上海自力电磁阀厂、上海自动化仪表股份有限公司自动化仪表七厂、天津自动化仪表四厂、重庆四川仪表股份有限公司自控现场仪表分公司和上海医药工业设计院。

本标准主要起草人:汪克成、王炯、陈诗恩、陈海鹰、何良、何尧基、马平、谢模文、范家琪、倪志祥、卞美玉、郑秋萍、张世淑、高欣。

## IEC 前言

1 IEC 有关技术问题的正式决议或协议,是由各技术委员会代表了对这些问题特别关切的各国家委员会提出的。这些决议和协议尽可能地表达了对所涉及的问题在国际上的一致意见。

2 这些决议或协议以推荐标准的形式供国际上使用,并在此意义上为各国家委员会所承认。

3 为了促进国际上统一,国际电工委员会希望:各国家委员会在其本国情况许可的范围内,应采用 IEC 推荐标准的内容作为他们的国家标准。IEC 的推荐标准与相应的国家标准之间的任何不一致之处,应尽可能在国家标准中明确提出。

4 IEC 没有制订过任何有关表示认可的标记的程序,因此,对有些产品声明符合 IEC 某项推荐标准的情况不负任何责任。

## IEC 序言

本标准是由 IEC 第 65 技术委员会:“工业过程测量和控制”的 65B 分委员会:“系统的元件”制订的。

本标准以下列文件为依据:

六 月 法	表 决 报 告
65B(中办)59	65(中办)70

有关表决批准本标准的详细情况可参见上表指明的表决报告。

# 中华人民共和国国家标准

## 工业过程控制阀 第7部分:控制阀数据单

GB/T 17213.7—1998  
eqv IEC 534-7:1989

Industrial-process control valves  
Part 7: Control valve data sheet

### 1 引言

填写控制阀规格书是任何一个过程控制系统在整个设计、采购和安装调试过程中的一个极为重要的组成部分。

如果因规格书填写不全或规格书有误,而订错了控制阀,则调换控制阀会使用户和控制阀制造厂蒙受经济损失,往往还会不必要地延误工期。为此,许多大的控制阀用户和承包商都自定了数据单,以便尽可能地消除对控制阀规格的误解。

目前,这些数据单大多数都不相同,使众多控制阀制造厂和转包商被多种数据单搞得不知所措。

### 2 目的

制定控制阀标准数据单的目的旨在促进数据单内容和格式的统一。用户、承包商和制造厂普遍采用标准格式具有以下众多优点:

- 2.1 通过列出所有主要的说明任选项并留出空白,有助于编制完整的规格书。
- 2.2 促进术语的统一。
- 2.3 由于统一列出全部内容,简化了报价、采购、接收、结算和订购的程序。
- 2.4 为核查提供了有效的永久性记录和资料。
- 2.5 提高了从最初设想到最后安装的效率。

### 3 范围

本标准提出了一份各种要求的清单,这些要求都是采购绝大多数过程系统用控制阀所必需的。但本标准并不打算罗列任何可以想象的过程系统的所有可能的要求。

清单的排列格式按标准化的数据表示方式设计,有助于填写者正确填写规格,并且为采用数据处理装置打下了基础。

为了保证能充分理解缩略语和填写数据的一致性,本标准附有详细的说明。

### 4 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文,本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 17213.1—1998 工业过程控制阀 第1部分:控制阀术语和总则(eqv IEC 534-1:1987)

GB/T 17213.5—1998 工业过程控制阀 第5部分:标志(eqv IEC 534-5:1982)

GB/T 17213.8—1998 工业过程控制阀 第8部分:噪声的考虑 第1节:实验室内测量空气动力

国家技术监督局1998-01-21批准

1998-10-01实施

力流经控制阀产生的噪声(eqv IEC 534-8-1:1986)

- IEC 534-2-1:1978 工业过程控制阀 第2部分:流通能力 第1节:安装条件下不可压缩流体流量的尺寸方程式
- IEC 534-2-2:1980 工业过程控制阀 第2部分:流通能力 第2节:安装条件下可压缩流体流量的尺寸方程式
- IEC 534-2-4:1989 工业过程控制阀 第2部分:流通能力 第4节:固有流量特性和可调比
- IEC 534-3-1:1976 工业过程控制阀 第3部分:尺寸 第1节:法兰直通球形体形控制阀的端面距尺寸
- IEC 534-3-2:1984 工业过程控制阀 第3部分:尺寸 第2节:无法兰控制阀(薄型蝶阀除外)的端面距尺寸
- IEC 534-4:1982 工业过程控制阀 第4部分:检验和例行试验
- 注:引用 IEC 534-4 时,应同时引用 1986 年的第 1 次修正。

## 5 定义

GB/T 17213 各部分的定义均适用于本标准。

## 6 应用

控制阀数据单(见图 1)可用于选择控制阀的三个阶段。

### 6.1 初步询价和初步报价

在进行初步询价和/或初步报价时,买方和卖方可根据最基本的内容进行协商。此时,买方只需在第一栏的少量项目上以点、三角或其他符号作出标记。这种方法能最大限度地减少买卖双方的工作量。

### 6.2 传统规格

不包含 IEC 534-2-1 和 IEC 534-2-2 给出的修正系数的口径计算方法目前仍被使用。这些方法可用于无法验证和/或采用 IEC 复杂计算方法场合,因为最终用户和其承包商往往都不能提供所需的全部数据。但是,若基本要求单上没有另行注明,则必须使用 IEC 的口径计算方法。此种传统规格除了要求标出 6.1 所述的内容以外还要标出其他一些内容。此时,买方可以用点、三角或其他符号在第一栏的各行内作标记。

### 6.3 控制阀综合规格

一份完整的订货规格单最好应包括与控制阀、执行机构和附件有关的全部内容。这样,一份完整的控制阀数据单就可成为一种证明书,可用于精确的核对,也可用于其他多种用途。

## 7 基本要求单

7.1 基本要求单(见图 2)是任选的,它的用途是供用户对适用于一台或一组控制阀的基本要求或特殊要求,例如国家和国际标准,用户公司标准和工程特殊要求作出规定。这些基本要求或特殊要求应列在基本要求单首页的目录表部分,必要时可以使用附加基本要求单(见图 3)。必要时基本要求单可与数据单相互参照。如果基本要求单与数据单有矛盾,则数据单无效。

注:使用 A4(21cm×29.7cm)纸张,且行距限于 4mm 的,可以采用删除表格中间部分相应长度的方法,缩短基本要求单的长度。数据单可以删除“备注”部分,予以缩短。

若使用计算机和矩阵式打印机,因行距可以调节,在打印表格时就不必删除任何内容。

7.2 数据单上的每一个项目,如果无法在预留的空白处作充分说明,应在基本要求单内予以说明。

7.3 未列入数据单的项目也可以放在基本要求单内加以说明。下面列出的是可能需要考虑和列入基本要求单内加以说明的部分项目:

- a) 术语(见 GB/T 17213.1);

- b) 规程、标准和法规；
- c) 阀的口径计算(见 IEC 534-2-1 和 534-2-2)；
- d) 固有流量特性和可调比(见 IEC 534-2-4)；
- e) 噪声(见 GB/T 17213.8)；
- f) 检验和例行试验(见 IEC 534-4)；
- g) 非破坏性检查；
- h) 标志(见 GB/T 17213.5)；
- i) 文件编制；
- j) 材料要求；
- k) 端面距尺寸(见 IEC 534-3-1 和 534-3-2)；
- l) 环境条件；
- m) 包装；
- n) 附件；
- o) 质量保证要求。

## 8 数据单的编制(见图 1)

控制阀数据单(英文版)见附录 A(标准的附录)。

### 8.1 识别栏目

本表格顶部和底部的识别栏目专供用户或承包商填写公司名称(左上角)、工厂地点、工程编号、位号、管道和仪表装置(P 和 I)图纸的编号以及其他的特定工程数据。

### 8.2 编号栏目的说明

表头以下各栏目序号的含义如下：

- 1——用于标志买卖双方商定的初步询价和初步报价项目(见 6.1)；
- 2——供识别用的各项目编号；
- 3——修改的标记(例如：大写字母)；
- 4——所需信息内容的主要类别；
- 5——术语和定义。

### 8.3 编号项目的说明(见表 1)

注：用户在使用本标准时可以有选择地删除一些项目和相应的信息，编制成符合自己需要的数据单，但应保留项目编号和项目的基本内容。

表 1

项目编号	术语和定义的解释
1	有关控制阀的位置,例如:123号管线,均热炉的上游
2	作用/用途,例如,向锅炉供水
3	特定场所存在爆炸危险的性质和程度。规定组别、温度和区域(例如:1区,T4, I C组)并注明相应的批准机构和/或标准
4	由于工作条件或气候条件的影响而引起安装环境中经常出现的最低和最高环境温度。规定单位
5	在规定的工作条件下允许选定的控制阀产生的最高声压等级(SPL)。测量方法由买卖双方商定
6	P/I(管道和仪表装置)图纸编号涉及的管道管线编号
7	上、下游管道公称通径(DN)。利用斜线左右的空间分别添写上、下游值。下游管道的耐压编号(SCH)和/或管壁厚度(mm)
8	材料和相应的材料标准

表 1(续)

项目编号	术 语 和 定 义 的 解 释
9	管道隔离的目的可以是隔热和隔音。声音的衰减度取决于隔离层的类型和厚度。必要时可使用第 10 项
10	(空白) 供添入隔离层的厚度和密度
11	管道连接方式,例如:法兰或对头焊接端
12	说明有关的过程流体,例如:软化水或过热蒸汽
13	在上游压力和温度下过程流体的物理状态
14	(空白)必要时可供填写更详细内容,例如液体和气体的混合物,闪蒸或非牛顿流体或蒸汽的百分比等状态
15~16	过程所要求的最小、正常和最大流量。值得注意的是,在一定的应用条件下,各变量之间存在一种关系,即流量会影响入口和出口的压力,反之亦然。流量单位: $\text{m}^3/\text{h}$ , $\text{kg}/\text{h}$ , $\text{t}/\text{h}$ 等
	注:对于容积流量,应在第 26 项中规定计算流量的压力和温度条件。IEC 的标准条件是 101.325kPa 和 273K 或 288.5K。
17~18	对应于上述最小、正常和最大流量的上、下游绝对压力,指明单位(bar,kPa,MPa 等)
19	上游的温度条件( $^{\circ}\text{C}$ 或 K)。如果遇到的温度范围较宽,应给出上、下限
20	在入口压力和入口温度下过程流体的密度。液体和蒸汽的密度以 $\text{kg}/\text{m}^3$ 单位规定。气体的密度可视情况以 $\text{kg}/\text{m}^3$ 或分子质量(M)为单位规定
21	上游的温度下的蒸汽压力。以绝对压力加以规定
22	过程流体的热力学临界压力。以绝对压力加以规定
23	过程流体的运动粘度或绝对(动力)粘度,规定单位
24	气体的比热比: $\gamma=C_p/C_v$
25	上游压力和温度下的可压缩性系数 Z,如适用,见各自的图表或 Nelson-Obert 可压缩性图表
26	(空白)
27	为了计算执行机构的尺寸,应规定控制阀处于关闭位置时入口和出口的压力。这两个压力将导致最大压差。指明绝对压力
28	最大和最小空气(或其他)气源压力。指明表压
29	执行机构失去原动力时控制阀的安全位置:阀开启、关闭或保持原来位置
30	(空白)
31~33	规定流量系数 $K_v$ , $C_v$ 或 $A_v$ 。还应在括号内相应规定液体压力恢复系数 $F_L$ 或压差比系数 $X_T$ 。例如: $C_v=105(F_L=0.93)$ 。这些内容通常由制造厂提供
	注:如果流量系数的计算用到管道几何形状系数 $F_p$ ,应在数据单中标出 $F_p$ 的数值。这可以在流量系数值后加一星号并在说明部分注明相应的 $F_p$ 值的方法加以标明。
31	计算出的所需最大流量系数及 $F_L$ 或 $X_T$
32	计算出的最小流量系数及 $F_L$ 或 $X_T$
33	额定流量系数及所选控制阀的 $F_L$ 或 $X_T$
34	规定工作条件下预计的声压级(SPL)。计算方法由用户与供应商商定
35	控制阀制造厂厂名及型号
36	阀体类型,例如直通、角形或三通
37	规定阀的流向。FTO(流-开(flow-to-open))表示流动方向与打开阀门的阀芯运动方向一致,FTC(流-闭(flow-to-close))表示流动方向与关闭阀门的阀芯运动方向一致。这些定义仅适用于直行程控制阀和偏心角行程控制阀。对于对称角行程控制阀(例如球阀和蝶阀),通过说明入口来规定流动方向
	注:注释符号 FTO、FTC 和入口的说明仅指流动方向,不一定指明流体力作用于阀杆或轴的方向。
38	额定压力 PN(公称压力)或 ANSI 美国标准。如果给出的是设计压力和温度,而不是额定压力,应标明是设计条件(如:设计 9MPa/ $50^{\circ}\text{C}$ )
39	公称通径:DN 50(NPS 2)、DN 100(NPS 4)、DN 150(NPS 6)等



表 1(续)

项目编号	术语和定义的解释
40	连接端类别(法兰、无法兰、焊接或螺纹连接)。在第 41 项中规定各种类别的型式,如凸面法兰或对头焊接
41	(空白)
42	必要时规定焊接端加长部分的尺寸和材料。这类加长部分通常以焊接法连接是为了:(1)能适应阀体入口/出口与管道间不同的壁厚;(2)提供与管道同种材料的加长部分,以便于在现场进行焊接;(3)防止阀及阀的部件在现场焊接过程中过热
43	阀盖的类型
44	(空白)
45	材料和相应的材料标准
46	阀内组件的型式,如有必要,以“P.B”表示压力平衡
47	有关控制阀的固有流量特性。应明确除了直线或等百分比以外的特性,例如 mod.lin. =修正直线
48	材料和相应的材料标准
49	材料和相应的材料标准
50	(空白)
51	阀座的型式,例如金属阀座或软阀座。如果选择软阀座,利用 53 项规定材料和相应的材料标准
52	涂层范围:仅阀座、闭合件和阀座环表面等
53	(空白)52 项所需的涂层材料或 51 项所需的软阀座材料。不论是那一项,都要指明相应的材料标准
54	符合 IEC 534-4 规定的泄漏量规范
55	阀杆填料的材料
56	(空白)
57	执行机构制造厂名和型号
58	气动执行机构的类型
59	气动执行机构的型式,例如弹簧复位,双作用(无弹簧)或带弹簧的双作用
60	通过规定所选气动执行机构膜片或活塞的面积来指明尺寸。说明单位
61	控制阀和执行机构的额定行程。直行程阀以毫米表示,角行程阀以度表示
62	防止执行机构和/或阀损坏的允许最大供气压力以及产生误动作的允许最低供气压力。指明表压
63	在无流体力作用于阀内各部件和摩擦力为最小时,执行机构作全行程动作的压力范围。指明表压
64	(空白)可用于指明管道的方位,如水平管道
65	气源接头的尺寸和螺纹
66~67	用于非气动执行机构,规定类型和给出其他相应的内容
68~69	手轮的类型和功能,例如顶部安装,可取下
70	定位器制造厂名和型号
71	仪表信号的类型
72~73	控制阀应开启或关闭的仪表信号量程的上、下限。指明电或气信号的单位,气信号应为表压
74	阀门定位器的型式
	注:无弹簧的执行机构(活塞式)通常需要一个双作用定位器,提供两个气动输出压力作用于活塞两侧。
75	定位器的特性,以此产生所需的控制阀特性
76	气源接头的尺寸和螺纹
77	定位器的旁路和/或压力表
78	确定本质安全装置、线路或防爆外壳是否能减少爆炸危害。危险场所的分级由第 3 项规定
79	(空白)如需要,提供进一步内容,如电缆压盖(M20×1.5)
80	位置指示开关制造厂名和型号
81	开关类型:机械式、接近式或气动式

表 1(完)

项目编号	术 语 和 定 义 的 解 释
82	与控制阀行程有关的开关位置
83	第 82 项确定位置的线路状态
84	确定本质安全装置、线路或防爆外壳是否能减少爆炸危害。危险场所的分级由第 3 项规定
85	(空白)如需要,提供进一步内容,如电缆压盖(M20×1.5)
86	电磁阀制造厂厂名和型号
87	电磁阀阀体的型式
88	在电源中断或紧急情况下,控制阀是处于开启、关闭还是保持原来位置
89	(空白)如有必要对第 88 项作说明时,规定管道和/或线路图的编号
90	气源接头的尺寸和螺纹。指明进气口最小尺寸要求
91	电磁阀的电气数据:电源电压 d.c./a.c.,频率和功耗
92	确定本质安全装置、线路或防爆外壳是否能减少爆炸危害。危险场所的分级由第 3 项规定
93	(空白)如需要,提供进一步内容,如电缆压盖(M20×1.5)
94	空气减压阀制造厂厂名和型号
95	过滤器和压力表(如需要)
96	电-气或电-液转换器制造厂厂名和型号
97	(空白)必要时规定输入和输出信号量程
98	气动继电器制造厂厂名和型号
99	(空白)必要时,在使用压力增压器(pressure booster)时规定输出信号量程,使用流量继电器(volume booster)时,规定所需的空气容量
100	空气自锁阀制造厂厂名和型号
101	(空白)必要时规定允许最低气源压力和手动复位
102	管道的内径和/或外径,指明单位。规定管道的材料,如不锈钢
103	(空白)必要时规定管道配件的制造厂和类型
104~107	规定所需的试验证书和需要试验的部件
108~112	(空白)必要时规定其他要求。必要时把特殊注释放在“备注栏”

控制阀数据单					位号： 制造厂编号：				
1	2	3	4	5	1	2	3	4	
1				位置	57			制造厂	
2				用途	58			型号	
3				危险场所等级	59			气动 <input type="checkbox"/> 膜片 <input type="checkbox"/> 活塞 <input type="checkbox"/>	
4				环境温度 最低 最高	60			型式 <input type="checkbox"/> 弹簧复位 <input type="checkbox"/> 双作用 <input type="checkbox"/> 带弹簧的双作用	
5				允许声压等级 dB(A)	61			公称面积	
6				管道识别编号	62			要求行程/角	
7				DN / SCH mm	63			气源压力 最小 最大	
8				管道材料	64			弹簧范围	
9				管道隔离 <input type="checkbox"/> 隔热 <input type="checkbox"/> 隔音	65			气源接头	
10					66			其他执行机构 <input type="checkbox"/> 电动 <input type="checkbox"/> 液压 <input type="checkbox"/> 手动	
11	有关选择控制阀的过程数据			管道连接	67	执行机构		<input type="checkbox"/> 手轮	
12				过程流体	68				制造厂
13				上游条件 <input type="checkbox"/> 液体 <input type="checkbox"/> 蒸汽 <input type="checkbox"/> 气体	69				型号
14					70				输入信号 <input type="checkbox"/> 气动 <input type="checkbox"/> 电动
15				流量 最小 正常 最大 单位	71				阀开启时
16					72				阀关闭时
17				入口压力 $P_1$	73				型式 <input type="checkbox"/> 单作用 <input type="checkbox"/> 双作用
18				出口压力 $P_2$	74				特性 <input type="checkbox"/> 直线 <input type="checkbox"/>
19				温度 $T_1$	75				气源接头
20				入口密度 $\rho_1$ 或 $M$	76				辅助装置 <input type="checkbox"/> 旁路 <input type="checkbox"/> 压力表
21				蒸汽压力 $P_v$	77				隔爆要求 <input type="checkbox"/> 本质安全 <input type="checkbox"/> 隔爆
22				临界压力 $P_c$	78				制造厂
23				粘度	79				开关类型 <input type="checkbox"/> 机械 <input type="checkbox"/> 接近式 <input type="checkbox"/> 气动
24				比热比 $\gamma$	80				开关位置 <input type="checkbox"/> 关闭 <input type="checkbox"/> 行程百分数 <input type="checkbox"/> 开启
25			可压缩性系数 $Z$	81			开关方式 <input type="checkbox"/> 接通 <input type="checkbox"/> 断开		
26				82			隔爆要求 <input type="checkbox"/> 本质安全 <input type="checkbox"/> 隔爆		
27			关闭压力 $P_1$ $P_2$	83	指示开关		制造厂		
28			气源 最小 最大	84				型号	
29			动力故障时的位置 <input type="checkbox"/> 开 <input type="checkbox"/> 关 <input type="checkbox"/> 保持	85				阀的型式 <input type="checkbox"/> 直通 <input type="checkbox"/> 三通 <input type="checkbox"/> 四通	
30				86				断电时 <input type="checkbox"/> 开启 <input type="checkbox"/> 关闭 <input type="checkbox"/> 保持	
31	C/SPL		计算最大流量系数 $K_v$	87				阀气接头 进气口尺寸	
32			计算最小流量系数 $K_v$	88				电气数据 V Hz W	
33			所选流量系数 $K_v$	89				隔爆要求 <input type="checkbox"/> 本质安全 <input type="checkbox"/> 隔爆	
34			预定声压等级 dB(A)	90				<input type="checkbox"/> 减压阀制造厂 型号	
35			制造厂 型号	91				<input type="checkbox"/> 带过滤器 <input type="checkbox"/> 带压力表	
36			阀体类型	92				<input type="checkbox"/> 转换器制造厂 型号	
37		流动方向	93			<input type="checkbox"/> 继电器制造厂 型号			
38		压力等级	94			<input type="checkbox"/> 自锁阀制造厂 型号			
39		公称直径	95			管道 材料			
40		连接端 <input type="checkbox"/> 法兰 <input type="checkbox"/> 无法兰 <input type="checkbox"/> 焊接 <input type="checkbox"/> 螺纹	96			试验证书 <input type="checkbox"/> 化学和机械试验			
41			97			其他试验			
42	阀体		端部加长件	98			待试验的部件 <input type="checkbox"/> 阀体/阀盖		
43			阀盖的型式 <input type="checkbox"/> 标准 <input type="checkbox"/> 加长 <input type="checkbox"/> 波纹管	99			<input type="checkbox"/> 螺栓/螺母 <input type="checkbox"/> 阀内组件		
44			阀体/阀盖材料	100					
45			阀内组件 <input type="checkbox"/> 标准 <input type="checkbox"/> 低噪音 <input type="checkbox"/>	102					
46			特性 <input type="checkbox"/> 直线 <input type="checkbox"/> 等百分比 <input type="checkbox"/>	103					
47			阀芯/阀杆材料	104					
48			导向套/阀座材料	105					
49				106					
50			阀座型式	107					
51			阀内组件涂层	108					
52			泄漏量规范	109					
53			填料材料	110					
54			111						
55			112						
56									
备注：									
					项目	图纸查号			
					工厂	材料要求编号			
修订	日期	姓名	修订	日期	姓名	订货单编号	项目编号	数量	

图 1 控制阀数据单

GB/T 17213.7—1998

				控制阀 基本要求			项目:																																					
							工厂:																																					
<p>编制本规范的目的在于确定控制阀的基本要求。这些基本要求应作为各种材料要求和/或控制阀数据单所涉及的装置要求的一部分</p> <p style="text-align: center;">目 录</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 25%;">要 求</th> <th style="width: 25%;">目 次</th> <th style="width: 25%;">要 求</th> <th style="width: 25%;">目 次</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> </tbody> </table>									要 求	目 次	要 求	目 次																																
要 求	目 次	要 求	目 次																																									
						用户	规范编号																																					
						订单编号																																						
修订	日期	姓名	修订	日期	姓名	材料要求编号	第 页 共 页																																					

图 2 基本要求单

GB/T 17213.7—1998

						控 制 阀 基 本 要 求		项目：
								工厂：
						用户	规范编号	
						订货单编号		
修订	日期	姓名	修订	日期	姓名	材料要求编号	第 页 共 页	

图 3 基本要求单附页

附录 A  
(标准的附录)  
控制阀数据单(英文版)

CONTROL VALVE DATA SHEET										Tag No.	
										Mfr Serial No.	
1	2	3	4	5			1	2	3	4	5
				Location			57				MFR _____ Model _____
				Service			58				Pneumatic <input type="checkbox"/> diaphragm <input type="checkbox"/> piston <input type="checkbox"/>
				Haz. area class			59				Style <input type="checkbox"/> spr. opposed <input type="checkbox"/> double act. <input type="checkbox"/> air spr
				Ambient temp. min. max.			60				Area _____
				Allowable sound pressure level dB(A)			61				Reqd. trave/angle _____
				Pipe identification No			62				Supply press min. max. _____
				DN / SCH mm			63				Bench range _____
				Pipe material			64				Air connection _____
				Pipe insulation <input type="checkbox"/> thermal <input type="checkbox"/> acoustic			65				other actuator <input type="checkbox"/> elect <input type="checkbox"/> hydraulic <input type="checkbox"/> manual
				Pipe connection			66				
				Process fluid			67				
				Upstream condition <input type="checkbox"/> liquid <input type="checkbox"/> vapour <input type="checkbox"/> gas			68				<input type="checkbox"/> Handwheel
							69				
							70				MFR. _____ Model _____
				Flow rate Min. Norm. Max. Unit			71				Input signal <input type="checkbox"/> pneumatic <input type="checkbox"/> electric
				Inlet Press. $P_1$			72				Valve open at _____
				Outlet Press. $P_2$			73				Valve closed at _____
				Temperature $T_1$			74				Style <input type="checkbox"/> single act. <input type="checkbox"/> double act.
				Inlet density or $M$			75				Characteristic <input type="checkbox"/> linear <input type="checkbox"/>
				Vapour pressure $P_v$			76				Air connection _____
				Critical pressure $P_c$			77				Accessories <input type="checkbox"/> bypass <input type="checkbox"/> gauges
				Viscosity			78				Reduction of haz. <input type="checkbox"/> intrin. safe <input type="checkbox"/> explos-proof
				Ratio of specific heats $\gamma$			79				
				Compressibility factor $Z$			80				MFR _____ Model _____
				Shutoff press. $P_s$			81				Switch type <input type="checkbox"/> mech <input type="checkbox"/> proximity <input type="checkbox"/> pneum
				Air supply min. max.			82				Switching pos. <input type="checkbox"/> closed <input type="checkbox"/> $\frac{1}{2}$ travel <input type="checkbox"/> open
				Power failure pos <input type="checkbox"/> open <input type="checkbox"/> closed <input type="checkbox"/> hold			83				Switch acting <input type="checkbox"/> make <input type="checkbox"/> break
							84				Reduction of haz. <input type="checkbox"/> intrin. safe <input type="checkbox"/> explos-proof
							85				
							86				MFR _____ Model _____
				Calc. max. flow coef. C			87				Valve style <input type="checkbox"/> two way <input type="checkbox"/> three way <input type="checkbox"/> four way
				Calc. min. flow coef. C			88				De-energ. control valve <input type="checkbox"/> open <input type="checkbox"/> close <input type="checkbox"/> hold
				Selected flow coef.			89				
				Predicted sound pressure level dB(A)			90				Air connection _____ Port size _____
				MFR _____ Model _____			91				Electrical data V Hz W
				Body type			92				Reduction of haz. <input type="checkbox"/> intrin. safe <input type="checkbox"/> explos-proof
				Flow direction			93				
				pressure rating			94				<input type="checkbox"/> Air set MFR _____ Model _____
				Nominal size			95				<input type="checkbox"/> with filter <input type="checkbox"/> with gauge
				End com <input type="checkbox"/> flgd <input type="checkbox"/> flgless <input type="checkbox"/> welded <input type="checkbox"/> thd			96				<input type="checkbox"/> Transducer MFR. _____ Model _____
							97				
				End extensions			98				<input type="checkbox"/> Booster MFR. _____ Model _____
				Bonnet style <input type="checkbox"/> standard <input type="checkbox"/> extension <input type="checkbox"/> bellows			99				
							100				<input type="checkbox"/> Lockup MFR _____ Model _____
				Body/bonnet matl			101				
				Trim <input type="checkbox"/> standard <input type="checkbox"/> low noise			102				Tubing _____ Matl. _____
				Characteristic <input type="checkbox"/> linear <input type="checkbox"/> eq. percent			103				
				Plug/stem matl.			104				
				Guide/seat matl.			105				Test certificate(s) <input type="checkbox"/> chem. and mech. test
							106				other tests _____
				Seat style			107				Parts to be tested <input type="checkbox"/> body/bonnet
				Trim coating			108				<input type="checkbox"/> bolts/nuts <input type="checkbox"/> trim
							109				
				Leakage specification			110				
				Packing matl			111				
							112				
Remarks:											
							Project _____				Dwg ref NO _____
							Plant _____				Mat ren NO _____
Rev	Date	Name	Rev	Date	Name		PO. No				Item _____ Qty _____