

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 53168—1999

多回转阀门电动装置 产品质量分等 (内部使用)

1999-12-30 发布

2000-06-01 实施

国家机械工业局 发布

前 言

本标准是对 JB/T 53168—94《多回转阀门电动装置 产品质量分等》的修订。本标准与 JB/T 53168—94 相比，主要技术内容差异如下：对噪声指标、输出转矩的重复偏差、行程控制的重复偏差等作了修改。

本标准自实施之日起代替 JB/T 53168—94。

本标准由全国阀门标准化技术委员会提出并归口。

本标准起草单位：合肥通用机械研究所。

本标准主要起草人：章华友。

多回转阀门电动装置 产品质量分等
(内部使用)

代替 JB/T 53168—94

1 范围

本标准规定了多回转阀门电动装置(以下简称电动装置)产品的质量等级、试验方法、抽样和等级评定方法。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 3797—1989 电控设备 第二部分:装有电子器件的电控设备

JB/T 8528—1997 普通型阀门电动装置技术条件

JB/T 8862—1999 阀门电动装置 寿命试验规程

3 产品质量等级

3.1 电动装置产品根据质量水平和使用价值分为合格品、一等品和优等品三个等级。

3.2 电动装置产品除符合 JB/T 8528 规定外,各等级的考核项目和指标要求还应按表 1 的规定。

表 1

考 核 项 目	质 量 等 级		
	合 格 品	一 等 品	优 等 品
噪 声 dB(A)	≤ 75	≤ 70	≤ 65
控制转矩的重复偏差 %	≤ ±7	≤ ±6	≤ ±5
行程控制的重复偏差 (°)	≤ ±5	≤ ±4	≤ ±3
寿命试验 次	≥ 8000	≥ 10000	≥ 12000

4 试验方法

4.1 噪声的检测按 GB/T 3797—1989 中 4.16 的规定。

4.2 电动装置的寿命试验按 JB/T 8862 的规定。

4.3 其余项目的检测按 JB/T 8528 的规定。

5 抽样和等级评定方法

5.1 电动装置质量等级的评定采取抽样检验的办法。检验样品可以从生产厂质检部门检验合格的库存产品中随机抽取,或从已供给用户但未使用并且保持出厂状态的产品中随机抽取。每一规格产品供抽样的最少台数为 5 台,抽样台数为 3 台。到用户抽样时,供抽样的最少台数和抽样台数不受限制。对整个

系列产品进行质量等级评定时，应从大、中、小规格产品中各抽取 2 台典型规格进行检验。

5.2 寿命试验从已抽样的电动装置中任选 1 台。

5.3 合格品、一等品和优等品的检测结果必须全部达到相应质量等级规定，不允许再次抽样。

中 华 人 民 共 和 国
机 械 行 业 标 准
多回转阀门电动装置 产品质量分等
(内部使用)

JB/T 53168—1999

*

机械科学研究院出版发行
机械科学研究院印刷
(北京首体南路2号 邮编 100044)

*

开本 880×1230 1/16 印张 1/2 字数 6,000
2000年 6月第一版 2000年 6月第一次印刷
印数 1—500 定价 10.00 元
编号 99—1555

机械工业标准服务网：<http://www.JB.ac.cn>