

ICS 71.120;25.220.50

G 94

备案号 3926—1999

# HG

## 中华人民共和国化工行业标准

HG/T 3218—1999

---

### 搪玻璃下展式放料阀

Glass lined - lift down valves

1999-07-13 发布

2000-06-01 实施

---

国家石油和化学工业局 发布

## 前 言

搪玻璃阀门是搪玻璃设备的主要配套部件之一, HG/T 3218—1979《搪玻璃下展式放料阀》标准适用于压力 $\leq 0.4\text{MPa}$ , 工作温度 $\leq 150^\circ\text{C}$ 的搪玻璃下展式放料阀, 而 HG/T 2371 ~ 2372—1992 搪玻璃搅拌容器标准的适用压力为 $\leq 1.0\text{MPa}$ , 工作温度为 $> -20^\circ\text{C} \sim 200^\circ\text{C}$ , 因此, 为了搪玻璃阀门的适用压力和工作温度与主体设备配套, 对原标准进行修订。

本标准的适用压力分为 $\leq 0.6\text{MPa}$ 和 $\leq 1.0\text{MPa}$ 两档。对于适用压力 $\leq 0.6\text{MPa}$ 阀门的主要结构尺寸全部沿用原标准 HG/T 3218—1979 中的数据, 对于适用压力 $\leq 1.0\text{MPa}$ 阀门的主要结构尺寸, 依照 HG/T 2371 ~ 2372—1992 作了新的规定。

本标准将阀门的工作温度从原标准的 $\leq 150^\circ\text{C}$ , 提高到新标准的 $-10^\circ\text{C} \sim 200^\circ\text{C}$ , 对于阀门的密封填料和密封垫片的规定选用聚四氟乙烯和柔性石墨填料。

本标准从实施之日起, 代替 HG/T 3218—1979。

本标准由中国化工装备总公司提出。

本标准由全国搪玻璃设备标准化技术委员会归口。

本标准起草单位: 化工部化工机械研究院、山东淄博三田密封件厂。

本标准主要起草人: 桑临春。

搪玻璃下展式放料阀

代替 HG/T 3218 — 1979

Glass lined - lift down valves

1 范围

本标准规定了搪玻璃下展式放料阀的型式、基本参数和要求。

本标准适用于公称压力 $\leq 1.0\text{MPa}$ ,工作温度 $-10^{\circ}\text{C} \sim 200^{\circ}\text{C}$ 的搪玻璃下展式放料阀。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB/T 4216.3—1984 灰铸铁管法兰尺寸
- GB/T 5780—1986 六角头螺栓
- GB/T 6170—1986 螺母
- GB/T 6414—1986 铸件尺寸公差
- GB/T 12220—1989 通用阀门 标志
- GB/T 12226—1989 通用阀门 灰铸铁件技术条件
- HG 2432—1993 搪玻璃设备技术条件
- HG/T 2434—1993 搪玻璃阀门技术条件
- JB/T 7273.3—1994 手轮

3 型式、参数

3.1 结构名称见表1,结构型式、基本参数及主要尺寸见图1、表2。

表1 结构名称

件号	名称	标准号	材料	数量	备注
1	手轮	JB/T 7273.3	HT200	1	
2	丝杆螺母		HT200	1	
3	导向键		45 中碳钢	1	
4	丝杠		45 中碳钢	1	
5	支架		HT200	1	
6	压盖		HT200	1	
7	阀体		搪玻璃铸铁	1	
8	填料		聚四氟乙烯		或柔性石墨填料
9	阀芯		Q 235—A	1	搪玻璃
10	孔板		金属外包 F <sub>46</sub>	1	
11	垫片		F <sub>46</sub>	1	
12	六角头螺栓	GB/T 5780	Q 235—A	见表 2	
13	螺母	GB/T 6170	8 级	见表 2	

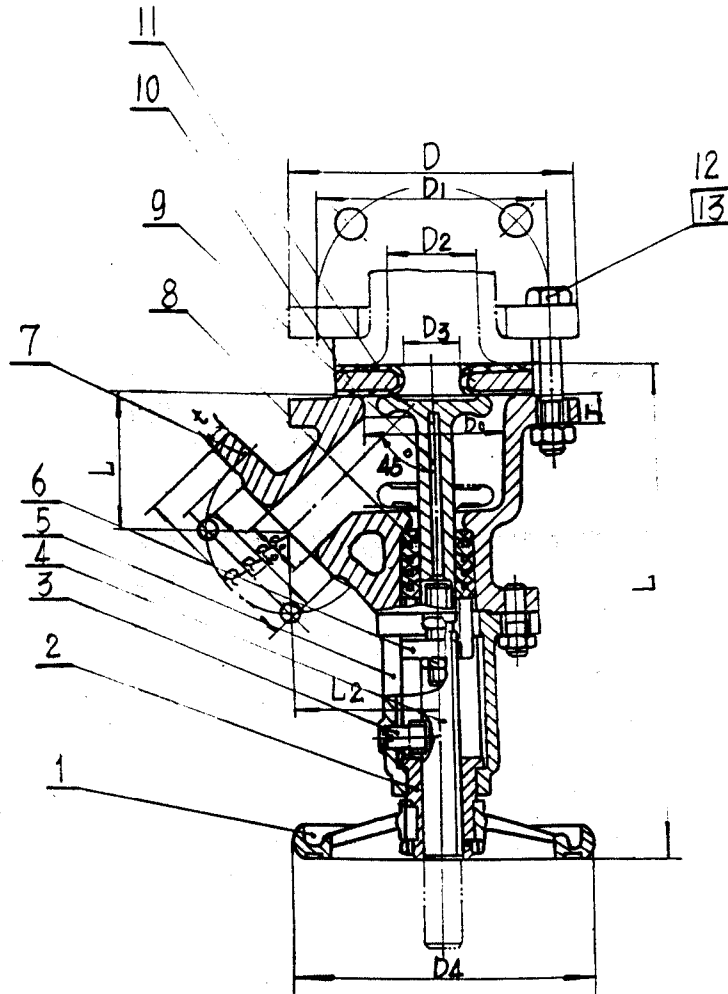


图 1 结构型式

表 2 基本参数及主要尺寸

mm

公称压力 PN		≤0.6MPa					≤1.0MPa				
公称直径 DN		65/ 32	80/ 50	100/ 50	125/ 80	150/ 100	65/ 32	80/ 50	100/ 50	125/ 80	150/ 100
进	D <sub>0</sub>	65	85	95	120	140	65	85	95	120	140
	D	160	190	210	240	265	185	200	220	250	285
	D <sub>1</sub>	130	150	170	200	225	145	160	180	210	240
	D <sub>2</sub>	110	128	148	178	202	122	133	158	184	212
	T	18	18	18	20	20	20	22	24	26	26
口	法兰螺栓孔直径	14	18	18	18	18	18	18	18	18	24
	法兰螺栓孔数量	4	4	4	8	8	4	8	8	8	8
出	d <sub>0</sub>	32	50	50	80	100	32	50	50	80	100
	d	120	140	140	190	210	140	165	165	200	220
	d <sub>1</sub>	90	110	110	150	170	100	125	125	160	180
	d <sub>2</sub>	70	90	90	128	148	78	102	102	133	158
	t	16	16	16	18	18	18	18	20	22	24
口	法兰螺栓孔直径	14	14	14	18	18	18	18	18	18	18
	法兰螺栓孔数量	4	4	4	4	4	4	4	4	8	8

表 2(续) 基本参数及主要尺寸

mm

公称压力 PN	≤0.6MPa					≤1.0MPa				
公称直径 DN	65/ 32	80/ 50	100/ 50	125/ 80	150/ 100	65/ 32	80/ 50	100/ 50	125/ 80	150/ 100
D <sub>3</sub>	34	40	50	65	80	34	40	50	65	80
D <sub>4</sub>	160	160	200	200	200	160	160	200	200	200
L	268	275	315	365	505	270	279	321	371	511
L <sub>1</sub>	75	80	90	110	118	77	84	96	116	124
L <sub>2</sub>	80	85	90	115	120	80	85	90	115	120
参考重量 kg	12	15	18	27	34	14	17	20	29	36

### 3.2 标记示例

搪玻璃下展式放料阀,公称压力 PN0.6MPa,进口公称直径 DN65mm,出口公称直径 DN32mm,其标记  
搪玻璃下展式放料阀 PN0.6 DN65/32 HG/T 3218—1999

## 4 要求

- 4.1 阀体用铸铁和阀芯、阀杆用材料应符合 HG/T 2434 的规定。
- 4.2 阀体铸铁件尺寸公差按 GB/T 6414 的规定。
- 4.3 阀门端法兰连接尺寸公差按 GB/T 4216.3 的规定。
- 4.4 阀体铸铁件质量要求、试验方法、检验规则应符合 GB/T 12226 的规定。
- 4.5 阀门用搪玻璃釉应符合 HG 2432 的规定。
- 4.6 阀门制造、装配、试验、验收应符合 HG/T 2432 的规定。

## 5 标志 包装 储存和运输

- 5.1 阀门的标志按 GB/T 12220 标准的规定。
- 5.2 装箱和保管时,应将阀芯和阀座关紧,外露搪玻璃面用软物、木质法兰盖或纤维板保护,并用螺栓或锁紧装置固定。
- 5.3 阀门应保存在干燥的室内,堆放整齐,不许露天堆放。
- 5.4 阀门出厂时随带产品合格证、产品说明书及装箱单。
- 5.5 阀门应装箱发运,搬运时避免碰撞,包装箱不许倒置。