

平 形 手 轮

1 主题内容与适用范围

本标准规定了平形手轮的结构型式、尺寸和技术要求。
本标准适用于通用阀门。

2 引用标准

GB 1804 公差与配合 未注公差尺寸的极限偏差
GB 12227 通用阀门 球墨铸铁件技术条件

3 型式与尺寸

平行手轮分为 A、B、C、D 四种结构型式。

- 3.1 A 型、B 型和 C 型的结构型式如图 1 所示；尺寸按表 1 的规定。
3.2 D 型结构型式如图 2 所示；尺寸按表 2 的规定。

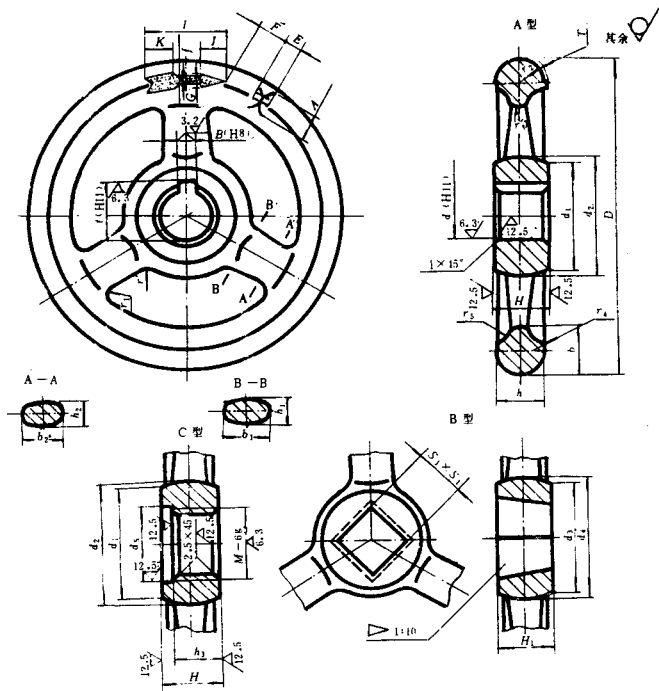


图 1

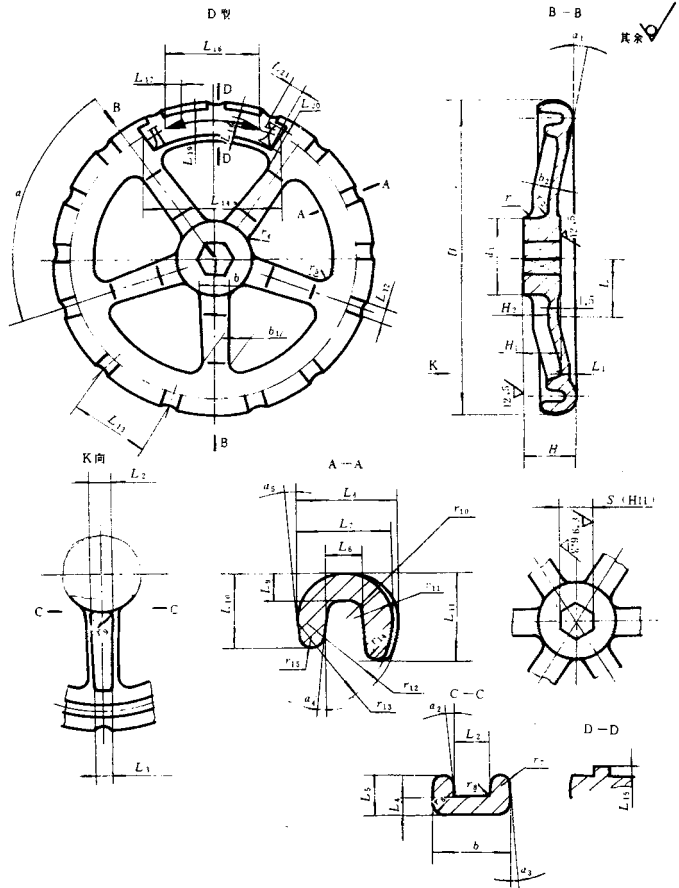


图 2

4 技术要求

- 4.1 材料为 QT 400—17,技术要求按 GB 12227 的规定。
- 4.2 未注明铸造圆角为 $R1.5\sim 5\text{mm}$ 。
- 4.3 表面应平整、光滑,不应有毛刺和锐棱。
- 4.4 手轮孔的轴线应垂直于轮毂的加工端面。
- 4.5 未注公差尺寸的公差等级按 GB 1804 中规定 IT14。
- 4.6 本标准中除 D 、 H 、 S 、 d 、 M 尺寸外,其余尺寸为参考尺寸。

附加说明:

本标准由机械电子工业部合肥通用机械研究所提出并归口。

本标准由机械电子工业部合肥通用机械研究所和北京阀门研究所负责起草。

本标准主要起草人章华友、洪勉成、陆培文、王静忻。