

ICS 13.240
J 16

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 13768—2020

电磁泄放阀

Electromatic relief valve

2020-04-16 发布

2021-01-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

目 次

前言	II
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 型号编制	1
5 结构型式	2
6 技术要求	3
7 材料	4
8 性能要求	4
9 检验和试验方法	6
10 检验规则	7
11 标志	8
12 包装、贮存、涂漆和供货	9
13 交付文件	9
14 安装、校验调整	10
15 订货要求	12
附录 A (规范性附录) 修正系数	13
附录 B (资料性附录) 订货数据表	19
图 1 单排式电磁泄放阀	2
图 2 双排式电磁泄放阀	2
图 3 双排倒密封式电磁泄放阀	3
图 4 单排电磁泄放装置的典型系统布置图	10
图 5 双排电磁泄放装置的典型系统布置图	11
表 1 试验最短持续时间	6
表 2 检验项目	7
表 A.1 过热修正系数 K_{sh}	13
表 A.2 超临界修正系数 K_{sc}	15
表 B.1 订货数据表	19

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国安全泄压装置标准化技术委员会（SAC/TC 503）归口。

本标准起草单位：武汉锅炉集团阀门有限责任公司、哈电集团哈尔滨电站阀门有限公司、合肥通用机械研究院有限公司、浙江省泵阀产品质量检验中心、浙江奥新仪表有限公司。

本标准主要起草人：冯燕、万胜军、张娜、李伟、王一翔、胡建田。

本标准为首次发布。

电磁泄放阀

1 范围

本标准规定了电磁泄放阀的术语和定义、型号编制、结构型式、技术要求、材料、性能要求、检验和试验方法、检验规则、标志、包装、贮存、涂漆和供货、交付文件、安装、校验调整以及订货要求。

本标准适用于工作压力不大于 35 MPa，工作温度不大于 630℃，介质为蒸汽的电磁泄放阀。

本标准也适用于其他的电动、气动等其他控制方式的泄放阀。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 985.1 气焊、焊条电弧焊、气体保护焊和高能束焊的推荐坡口

GB/T 1047 管道元件 公称尺寸的定义和选用

GB/T 1048 管道元件 公称压力的定义和选用

GB/T 12241 安全阀 一般要求

GB/T 21465 阀门 术语

JB/T 106 阀门的标志和涂漆

NB/T 47037 电站阀门型号编制方法

NB/T 47044 电站阀门

3 术语和定义

GB/T 12241 和 GB/T 21465 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

电磁泄放阀 **electromatic relief valve**

当锅炉系统介质超过设定值时，利用电磁控制装置驱动导阀来实现主阀开启，排放蒸汽，为锅炉提供超压保护的阀门。

4 型号编制

4.1 型号

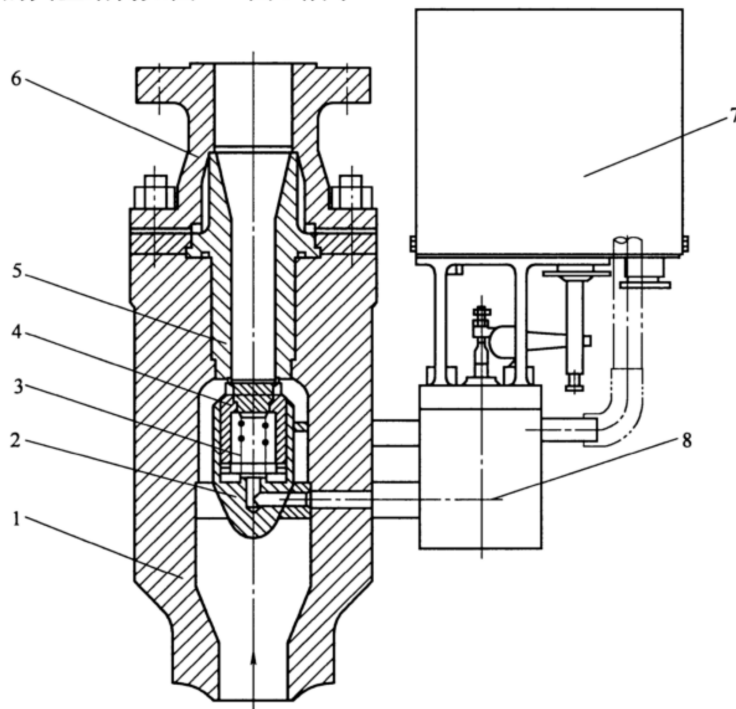
电磁泄放阀的类型代号用“XA”表示；结构型式代号单排用“1”表示，双排用“2”表示；驱动方式代号、连接形式代号、密封面材料代号、压力代号、阀体材料代号等应按 NB/T 47037 的规定。引进型的电磁泄放阀可按阀门制造厂的规定。

4.2 示例

电磁驱动、进口端焊接连接、单排、工作压力为 10 MPa、工作温度为 540℃、阀座密封面材料为硬质合金、阀体材料为铬钼钒钢（ZG20CrMoV）的电磁泄放阀，型号表示为：XA061Y-P₅₄100V。

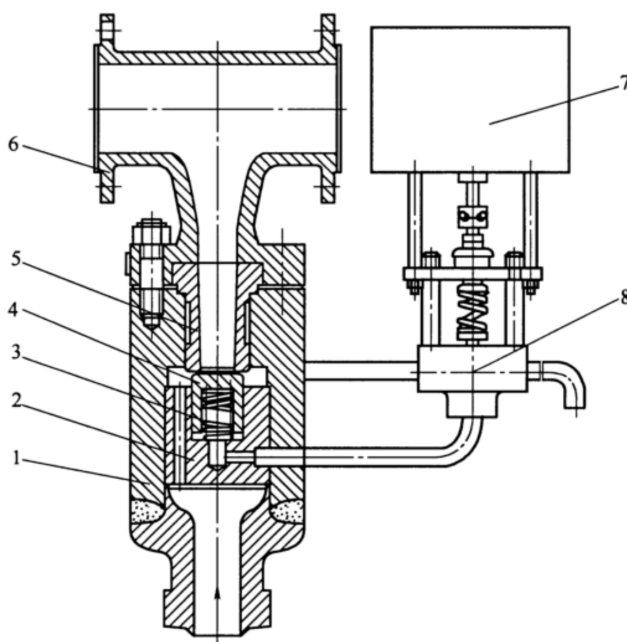
5 结构型式

电磁泄放阀由主阀、导阀和电磁控制装置组成。结构型式按排放出口结构确定，分为单排式和双排式结构。电磁泄放阀的典型结构如图 1~图 3 所示。



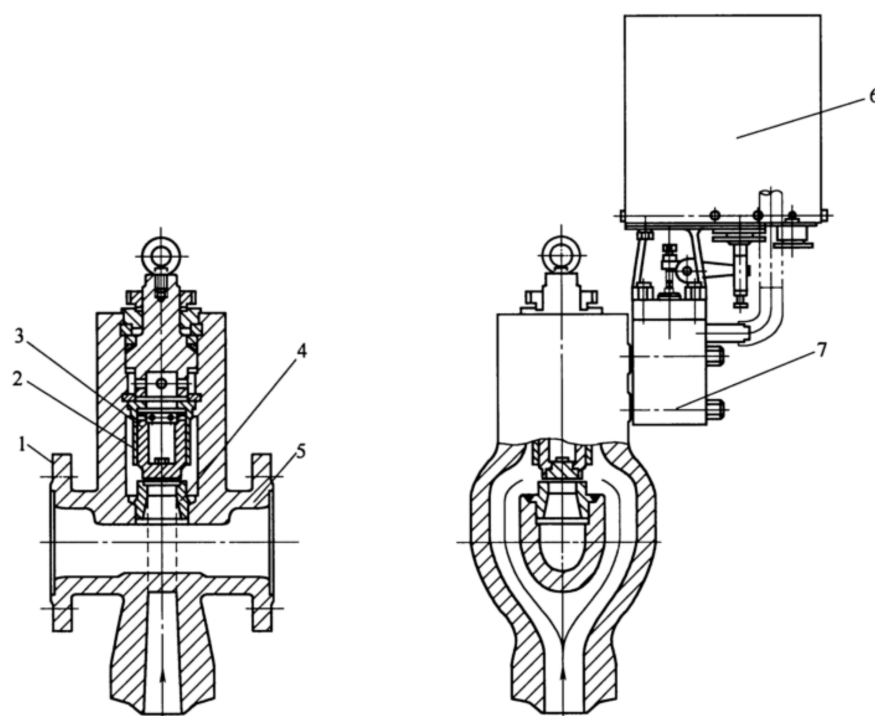
说明：
 1—主阀阀体； 3—弹簧； 5—主阀阀座； 7—电磁控制装置；
 2—导向套； 4—主阀阀瓣； 6—出口法兰； 8—导阀。

图1 单排式电磁泄放阀



说明：
 1—主阀阀体； 3—弹簧； 5—主阀阀座； 7—电磁控制装置；
 2—导向套； 4—主阀阀瓣； 6—出口法兰； 8—导阀。

图2 双排式电磁泄放阀



说明:

- | | |
|----------|------------|
| 1——主阀阀体; | 5——出口法兰; |
| 2——导向套; | 6——电磁控制装置; |
| 3——主阀阀瓣; | 7——导阀。 |
| 4——主阀阀座; | |

图3 双排倒密封式电磁泄放阀

6 技术要求

6.1 总则

- 6.1.1 电磁泄放阀应与安全阀联合使用, 优先于安全阀起跳, 整定压力应低于安全阀的整定压力。
- 6.1.2 电磁泄放阀的公称尺寸应按主阀阀体进口端的尺寸确定, 且应符合 GB/T 1047 的规定。
- 6.1.3 公称压力应符合 GB/T 1048 的规定。
- 6.1.4 压力-温度额定值应按电磁泄放阀的主阀阀体进口端的材料确定, 且符合 NB/T 47044 的规定。
- 6.1.5 电磁泄放阀应按订货合同或技术协议要求给定的整定压力、回座压力进行设计、制造及验收。

6.2 阀体

- 6.2.1 电磁泄放阀的阀体壁厚应符合 NB/T 47044 的规定。
- 6.2.2 阀体应铸造或锻造成形, 或锻焊而成。锻焊结构阀体的焊接方式应采用对接焊, 焊缝应 100% 进行射线检测。
- 6.2.3 阀体、主阀与导阀之间的支撑件、连接管等焊接应进行磁粉或渗透无损检测。

6.3 阀瓣和阀座

- 6.3.1 阀瓣与阀座密封面应堆焊硬质合金, 可采用平面、锥面和球面等结构型式; 密封面的堆焊层应不小于 3 mm, 其堆焊方法及堆焊硬度应按 NB/T 47044 规定。
- 6.3.2 密封面应研磨, 表面粗糙度 Ra 应为 $0.1 \mu\text{m} \sim 0.2 \mu\text{m}$, 不允许有裂纹、气孔、划伤、凹陷等影响

使用性能的缺陷。亚临界以上高参数的电磁泄放阀表面粗糙度 Ra 应不大于 $0.1\ \mu\text{m}$ 。

6.3.3 阀瓣、阀座应与阀体有同等的抗腐蚀性能，且满足工况的要求。

6.4 导向机构

阀体内腔应设置导向机构。导向面（导向套、阀瓣套筒等）应选择耐腐蚀、耐磨损、防咬伤的材料。

6.5 端部连接

6.5.1 电磁泄放阀进/出口端部连接应按 NB/T 47044 的规定或按订货合同的要求；进口端不宜采用螺纹连接。

6.5.2 当电磁泄放阀进口端采用焊接结构时，其焊接坡口应符合 GB/T 985.1 和 NB/T 47044 的规定，或按订货合同和技术协议的要求。

6.6 电磁控制装置

6.6.1 电磁控制装置由控制器和操作器组成，通过电磁铁驱动，实现规定压力下导阀开启后主阀顺利开启。

6.6.2 控制器和操作器应能准确地通过压力变送器将电磁泄放阀启跳压力或启闭压差进行信号转换，不允许因电压的波动而发生假信号的现象，导致错误动作。

6.6.3 出厂时控制柜应设定好所需的控制参数，且加锁加以保护。需要改变参数时，应由专业人员进行操作。

6.6.4 控制开关（自动/手动）应有电气自动控制和显示的功能，数显仪的压力显示应保证与总系统的仪表显示一致。

6.6.5 电磁控制装置的电磁机构工作环境为温度不大于 80°C 、相对湿度不大于 90% （ 25°C 时）。

6.7 外观质量

6.7.1 电磁泄放阀表面涂漆应按 JB/T 106 的规定。

6.7.2 电磁控制装置的控制柜整体方正，外观无变形，表面涂漆均匀；防护玻璃紧固，无裂纹；柜门及把手开关正常。

6.7.3 铸件不得有裂纹、冷隔、砂眼、气孔、渣孔、缩松和氧化夹渣等缺陷。

6.7.4 锻件不应存在发纹、裂纹、折叠、夹层、夹渣、表面麻坑等缺陷。

6.7.5 焊接接头不得有表面裂纹、未焊透、未熔合、表面气孔、弧坑、未填满和肉眼可见的夹渣等。

7 材料

7.1 电磁泄放阀承压件材料应符合 NB/T 47044 的规定，且满足工作温度的要求。

7.2 直接与介质接触的阀座、阀瓣的耐腐蚀性能应不低于阀体材料。用于超临界和超超临界高参数的阀座和阀瓣应选用柔性热弹性好的材料。

7.3 导向机构的抗腐蚀、耐磨损能力应不低于阀体材料，应避免咬伤。

7.4 连接螺栓、螺母应选用高强度专用紧固件。

8 性能要求

8.1 整定压力

整定压力是电磁泄放阀在运行条件下开始开启的预定压力，是电磁泄放阀在进口端的表压力，订货

合同或技术协议中应明确给出。整定压力偏差应不超出±0.5%整定压力。

8.2 密封试验

电磁泄放阀密封试验时应无可见泄漏，包括主阀和导阀的密封性。

8.3 排放压力

电磁泄放阀的排放压力应不大于 1.03 倍的整定压力。

8.4 启闭压差

电磁泄放阀的启闭压差应为 2%~4%的整定压力。

8.5 开启高度

当介质压力上升到排放压力时，电磁泄放阀的开启高度应不小于阀门制造厂的规定值。

8.6 机械特性

电磁泄放阀动作应稳定、可靠，无频跳、颤振、卡阻等现象。

8.7 排量

8.7.1 排量要求

电磁泄放阀的额定排量应不小于用户要求的排量。

8.7.2 排量系数

8.7.2.1 排量系数是实际排量与理论排量的比值，按公式（1）计算。

$$K_d = \frac{W}{W_t} \dots\dots\dots (1)$$

式中：

K_d ——排量系数，其计算结果应保留小数点后 3 位，偏差范围允许为±5%；

W ——根据试验得到的实际排量，单位为千克每小时（kg/h）；

W_t ——计算得到的理论排量，单位为千克每小时（kg/h）。

8.7.2.2 额定排量系数按公式（2）计算。

$$K_{dr} = 0.9K_d \dots\dots\dots (2)$$

式中：

K_{dr} ——额定排量系数；

K_d ——排量系数。

8.7.3 排量计算

8.7.3.1 当介质压力小于或等于 10.3 MPa 时，电磁泄放阀的额定排量按公式（3）计算。

$$W_{cs} = 5.25A(p + 0.101)0.9K_dK_{sh} \dots\dots\dots (3)$$

式中：

W_{cs} ——蒸汽的额定排量，单位为千克每小时（kg/h）；

A ——电磁泄放阀主阀的进口流道面积，单位为平方毫米（mm²）；

p ——排放压力，单位为兆帕（MPa）；

K_d ——排量系数，应保留小数点后 3 位，偏差范围允许为±5%；

K_{sh} ——过热修正系数，见表 A.1，饱和蒸汽时 $K_{sh}=1$ 。

8.7.3.2 当介质压力大于 10.3 MPa，且小于或等于 22.1 MPa 时，电磁泄放阀的额定排量按公式 (4) 计算。

$$W_{cs} = 5.25A(P + 0.101) 0.9K_d \left(\frac{27.644p - 1\ 000}{33.242p - 1\ 061} \right) K_{sh} \dots\dots\dots (4)$$

8.7.3.3 当介质压力大于 22.1 MPa 时，电磁泄放阀的额定排量按公式 (5) 计算。

$$W_{cs} = 5.25A(p + 0.101) 0.9K_d K_{sc} \dots\dots\dots (5)$$

式中：

K_{sc} ——超临界修正系数，见表 A.2。

9 检验和试验方法

9.1 试验要求

9.1.1 试验应在专用设备上进行，凡试验涉及的管道（包括临时使用的试验管道）、连接件等应能承受足够的试验压力，不允许在试验操作过程中给予任何的冲击载荷。

9.1.2 试验场地应有可靠的安全防护措施，在试验过程中非试验工作人员不得在试验场地停留。

9.1.3 同一压力试验系统的压力测量仪表应为 2 只；用于壳体强度试验的压力表的准确度应不低于 1.6 级；用于动作性能试验的压力表的准确度应不低于 1.0 级；所选压力表的量程应为试验压力的 1.5 倍~3 倍。压力变送器、数显仪准确度应不低于 0.4 级。压力测量仪器仪表应定期进行校准，在有效期内使用。

9.1.4 应逐台进行壳体强度试验和密封试验。

9.1.5 电磁泄放阀、电磁控制装置、电磁铁应组装成套调整后进行调整压力，出厂时，应调到合同或技术协议规定的整定压力。

9.1.6 试验压力的升压速度应按以下方法进行：

- a) 先缓慢升压至整定压力的 50%，保压 3 min，检查有无泄漏；
- b) 若无泄漏，继续升压至整定压力的 90%，保压 3 min，升压的速度应不得超过 0.6 MPa/min。

9.2 强度试验

9.2.1 电磁泄放阀进口侧腔试验压力应按设计最大压力的 1.5 倍或按工作压力转换成相对应的公称压力取 1.5 倍进行，且符合 NB/T 47044 的规定；若电磁泄放阀出口侧直接排放大气，出口侧可免做强度试验。但有要求时，出口侧试验压力应按出口侧法兰的公称压力或出口处最大背压的 1.5 倍。

9.2.2 阀体焊缝接头、承压件等在水压试验时，不允许有可见的渗漏或明显的残余变形。

9.2.3 强度试验的试验最短持续时间应按表 1 的规定，或按用户要求。在保压期间对壳体各个表面和连接处进行目测检查，阀体不应出现泄漏、冒汗或任何残余变形等现象。

表1 试验最短持续时间

公称尺寸		水压试验最短持续时间 min	密封试验最短持续时间 min
DN	NPS		
≤50	≤2	3	1
>50~100	>2~3	4	1
>100~150	>3~6	6	1

9.2.4 试验介质由阀门制造厂确定，介质为 5℃~50℃的洁净水等非腐蚀性液体、可含水溶性油或防腐剂。

9.3 密封试验

9.3.1 电磁泄放阀的密封试验压力应按工作压力进行。

9.3.2 在密封试验前，应先证实整定压力，在强度试验和整定压力试验合格后再进行密封试验。

9.3.3 密封试验时将电磁泄放阀进口处试验压力调整到工作压力，用目视、耳听或排气法检查密封性，若未发现泄漏现象，则认为密封性合格。

9.3.4 密封试验的试验最短持续时间应按表 1 的规定。

9.3.5 试验介质由阀门制造厂确定，介质为蒸汽或其他性质已知的氮气、空气等气体。

9.4 开启动作性能试验

9.4.1 电磁泄放阀的动作性能试验和电磁控制装置调整应在壳体强度试验合格后进行。试验时应将电磁泄放阀与电磁铁组装成套，在带压状态下试验电磁泄放阀与电磁铁的开启/关闭动作。试验中电磁泄放阀的零件（至少应包括阀瓣、阀座、导向套等）都应安装在阀体内一起试验。

9.4.2 开启动作性能重复性试验应连续进行，试验次数应不少于 3 次，且 3 次整定压力的偏差应符合 8.1 的规定；启闭压差应符合 8.4 的规定；开启高度应符合 8.5 的规定。

9.4.3 用目视或耳听法检查电磁泄放阀动作的机械特性，结果应符合 8.6 的要求。

9.5 排量或排量系数

9.5.1 在排量性能试验中，电磁泄放阀的排量应按 8.7 的规定，最终试验结果均应在平均值的±5%范围内，否则应做附加试验，直到符合这一要求。

9.5.2 试验结果的计算，其试验程序是先测试电磁泄放阀实际排量，再计算理论排量，并计算排量系数。

9.6 外观检查

外观质量应采用目视检查方法，结果应满足 6.7 的要求。

9.7 材料检验

材料入厂检验应按 NB/T 47044 的规定，应检查或核对材料的理化性能试验报告、无损检验报告、合格证明书等相关资料，只有验收合格的材料才能使用。

10 检验规则

10.1 出厂检验

电磁泄放阀应逐台进行出厂检验，其检验项目、技术要求和试验方法按表 2 的规定。

表2 检验项目

检验项目	检验类别		技术要求	试验方法
	出厂检验	型式试验		
强度试验	√	√	9.2	9.2
密封试验	√	√	8.2	9.3
整定压力	√	√	8.1	9.4

表2 检验项目（续）

检验项目	检验类别		技术要求	试验方法
	出厂检验	型式试验		
排放压力	—	√	8.3	9.4
启闭压差	—	√	8.4	9.4
机械特性	—	√	8.6	9.4
电磁控制装置	√	√	6.6	9.4
排量或排量系数	—	√	8.7	9.5

注 1：电磁泄放阀与电磁控制装置的系统联动整体试验在安装、校验调整现场进行。
注 2：“√”为需检验项目，“—”为不需检验项目

10.2 型式试验

10.2.1 有下列情况之一时，应对电磁泄放阀（样机）进行型式试验，试验项目按表 2 的规定。试验合格后方可批量生产：

- 新产品试制定型鉴定；
- 产品正式生产后，结构、材料、工艺有较大改变可能影响产品性能；
- 质量监督机构提出进行型式试验的要求。

10.2.2 型式试验抽样进行，抽样应在批量生产的产品中随机选取，对整个系列产品根据该系列范围，可抽取 2 个典型规格进行试验，并附带电磁控制装置进行试验。

10.2.3 用于型式试验的试验阀门（样机）是用于动作性能试验的同一些阀门，其图样及相关技术文件应能代表被试验阀门的系列范围（即：通径和压力范围应能代表该设计的系列）。

11 标志

11.1 阀体标志

11.1.1 电磁泄放阀的标记应是永久性的，应制作在主阀阀体明显的部位。

11.1.2 阀体标志可与阀体成一体，也可做在固定于阀体的标牌上，标志至少有以下内容：

- a) 制造厂商标；
- b) 公称尺寸；
- c) 公称压力或压力级别；
- d) 介质流向的箭头；
- e) 阀门编号标记；
- f) 主阀阀体材料牌号、炉（批）号。

11.2 铭牌

每台电磁泄放阀出厂时应装订铭牌，且固定在主阀阀体上，铭牌应包括以下内容：

- a) 制造厂名称及商标；
- b) 许可证编号；
- c) 执行标准编号；
- d) 阀门名称、型号（或图号）；
- e) 公称尺寸；
- f) 公称压力或压力级别；

- g) 流道直径, 单位为毫米 (mm) [或流道面积, 单位为平方毫米 (mm²)];
- h) 整定压力或整定压力范围, 单位为兆帕 (MPa);
- i) 排量系数 [或额定排量, 单位为千克每小时 (kg/h)];
- j) 主阀阀体材料代号;
- k) 最高工作温度, 单位为摄氏度 (°C);
- l) 工作介质;
- m) 序列号;
- n) 出厂日期。

12 包装、贮存、涂漆和供货

12.1 电磁泄放阀出厂包装和标记应在阀门制造厂进行, 以确保零件是阀门制造厂所生产且是原装和未经更换的零件。

12.2 在贮存和运输期间应保证电磁泄放阀和电磁控制装置 (控制柜) 完好无损, 控制柜应加锁保护, 电磁泄放阀进、出口端经封堵。

12.3 涂漆应在完成出厂试验后进行; 返修的电磁泄放阀试验时可免除原有的油漆, 识别涂漆应按 JB/T 106 的规定或按用户要求。奥氏体不锈钢阀体可不涂漆。

12.4 电磁泄放阀与电磁控制装置 (控制柜) 应装箱供货, 包装箱应坚实牢固, 保证在正常保管及运输途中不损坏整机外观及其零部件。

12.5 箱内每台产品均有产品合格证, 合格证应包括下列内容:

- a) 制造厂名称或商标;
- b) 许可证编号;
- c) 阀门名称、型号;
- d) 公称压力或压力级别;
- e) 金属铭牌上的整定压力, 单位为兆帕 (MPa);
- f) 公称尺寸;
- g) 喉径 [或流道面积, 单位为平方毫米 (mm²)];
- h) 适用介质和工作温度;
- i) 排量系数或额定排量;
- j) 检验结论和检验日期;
- k) 执行标准编号;
- l) 序列号;
- m) 检验人员和检验责任工程师签章及制造厂产品质量检验专用章;
- n) 出厂日期。

13 交付文件

出厂时, 电磁泄放阀应提供以下文件:

- a) 产品合格证;
- b) 质量证明文件;
- c) 总装图;
- d) 阀门安装使用说明书;
- e) 电磁控制装置参数设定调试记录;
- f) 装箱清单/备品备件清单;

g) 其他。

14 安装、校验调整

14.1 基本要求

14.1.1 电磁泄放阀安装、校验调整人员，应经过专业技术培训。

14.1.2 使用单位或制造单位允许授权他人或单位进行安装调试，但被授权的安装调试的单位或个人应持有授权单位给予的安装调试授权书。

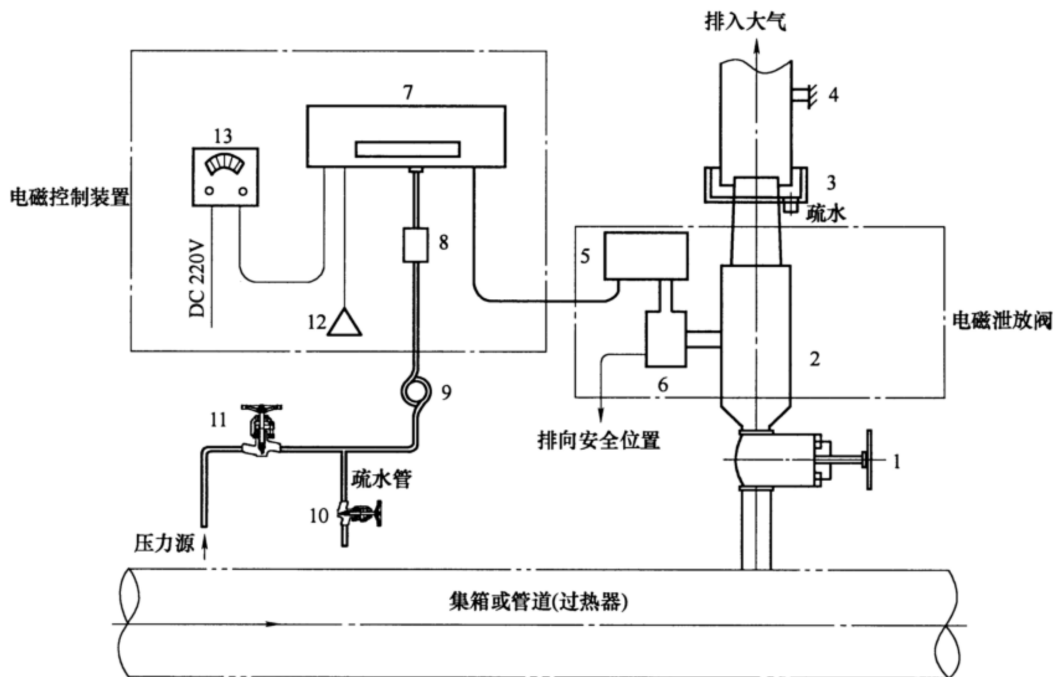
14.1.3 不允许安装使用无资质、无铭牌的电磁泄放阀。

14.1.4 在检验、试验、安装、校验调整中应注意操作中的危险性，运行中不允许解列电磁泄放阀。（特别说明：本标准未详细指出电磁泄放阀危险操作及出现的相关安全问题，应由使用者分析现场的危险性，并采取安全防护措施。）

14.1.5 安装、校验调整应保证在安全的前提下进行，工作现场应悬挂安全操作警示牌，不允许现场单独作业，应由调试人员和配合人员共同进行，操作中管道压力表应派专人观察。

14.2 安装

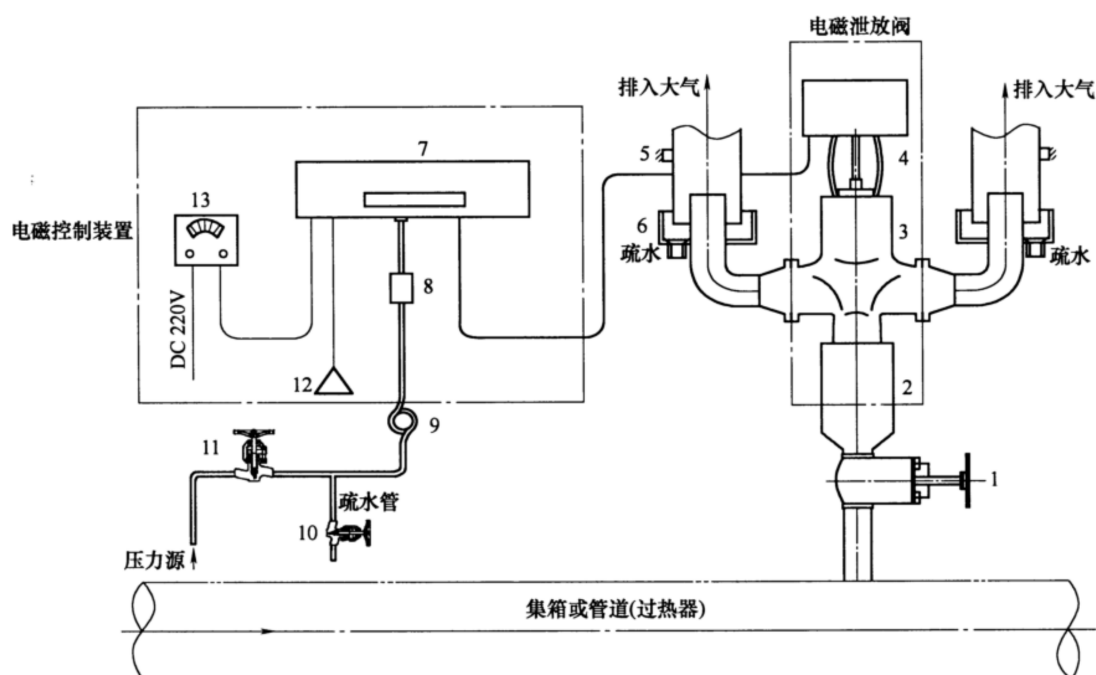
14.2.1 电磁泄压装置应按图 4、图 5 的系统要求进行安装，且符合安装使用说明书的规定。



说明：

- | | | |
|-----------|-----------|-------------|
| 1——隔离阀； | 6——导阀； | 11——隔离阀； |
| 2——电磁泄放阀； | 7——控制器； | 12——电磁线圈电源； |
| 3——排放管； | 8——压力变送器； | 13——操作器。 |
| 4——支架； | 9——存水弯； | |
| 5——电磁铁； | 10——节流阀； | |

图4 单排电磁泄放装置的典型系统布置图



说明:

- | | | |
|----------|----------|------------|
| 1—隔离阀; | 6—排放管; | 11—隔离阀; |
| 2—电磁泄放阀; | 7—控制器; | 12—电磁线圈电源; |
| 3—导阀; | 8—压力变送器; | 13—操作器。 |
| 4—电磁铁; | 9—存水弯; | |
| 5—支架; | 10—节流阀; | |

图5 双排电磁泄放装置的典型系统布置图

14.2.2 电磁泄放阀安装应铅直向上，安装位置尽可能靠近过热器管道，且安装在过热器弹簧安全阀之前。排气管直径应不小于电磁泄放阀出口通径。

14.2.3 在安装调试时应按阀门制造厂给定的整定压力进行整定，不允许自行改变整定压力。电磁泄放装置调试后的控制柜应加锁保护，不允许改动。

14.2.4 电磁泄放阀主阀宜加支撑以承受开启时的反作用力。

14.2.5 电磁泄放装置系统中的隔离阀是为处理电磁泄放阀出现故障而装设的，隔离阀的压力级别应不低于电磁泄放阀的压力级别，进/出口最小流道直径不小于电磁泄放阀的进口直径。安装完毕后隔离阀应处于全开位置，并铅封。

14.2.6 排放管应予以固定，法兰接头和排放管应安全紧固，排放管上的任何外力不允许附加到电磁泄放阀上。

14.2.7 排放管上若装有消音器，应考虑消音器有足够的流通面积，避免高的背压而影响电磁泄放阀正常动作及排量。

14.2.8 电磁控制装置应安装在无振动、便于操作、无灰尘、干燥、通风、环境适宜且不被阳光直射的地方。

14.2.9 电磁控制装置的控制线路应适当加以保护。在检修前，应切断电源，卸去介质压力。

14.2.10 电磁铁线圈应更换，不宜返修，不允许随意拆开。

14.2.11 电磁泄放阀随锅炉一起安装保温材料，加装高度可至主阀体的位置。

14.2.12 备品备件宜采购原阀门制造厂制造的零件，不允许自行改造或修改。

14.3 校验调整

14.3.1 在安装、校验调整现场应进行系统联动试验，包括电磁控制装置试验和功能试验，线路连接等，确保电磁泄放阀达到启跳压力或启闭压差的规定要求。

14.3.2 电磁泄放阀的校验调整应将压力整定在过热器的工作压力与安全阀最低起跳压力之间，确保系统超压时，优先于安全阀起跳。

14.3.3 电磁控制装置设定的参数值不允许随意更改，如果现场自行改动设定值而导致控制柜或阀门不能正常运行，应是使用者的责任。

14.3.4 电磁泄放阀首次在役调试应由阀门制造厂调试人员或委派阀门制造厂授权的其他调试人员来完成。

14.3.5 锅炉主系统水压试验时，电磁控制装置应断开压力信号引出管，以防止损坏压力传感器。

14.3.6 在锅炉进行安全调试时，电磁泄放阀与电磁控制装置可进行联动试验，远程操作的调整，且在机组启动或带负荷运行 75%~80%的额定压力下进行。

14.3.7 若电磁泄放阀库存时间超过 180 天或电磁控制装置库存时间超过 90 天，应检验后确认合格再使用。

15 订货要求

电磁泄放阀的订货数据参见附录 B。在订货和咨询中，这些要求至少包括电磁泄放阀的工作温度、工作压力、整定压力、排量、进/出口端连接方式及连接尺寸。

附 录 A
(规范性附录)
修正系数

A.1 过热修正系数 K_{sh} 见表 A.1。

表A.1 过热修正系数 K_{sh}

介质 压力 (绝压) MPa	进口温度 °C																	
	205	225	250	275	300	325	350	375	400	425	450	475	500	525	550	575	600	625
	过热修正系数 K_{sh}																	
0.50	0.991	0.968	0.942	0.919	0.896	0.876	0.857	0.839	0.823	0.807	0.792	0.778	0.765	0.752	0.74	0.728	0.717	0.706
0.75	0.995	0.972	0.946	0.922	0.899	0.878	0.859	0.841	0.824	0.808	0.793	0.779	0.766	0.753	0.74	0.729	0.717	0.707
1.00	0.985	0.973	0.95	0.925	0.902	0.88	0.861	0.843	0.825	0.809	0.794	0.78	0.766	0.753	0.741	0.729	0.718	0.707
1.25	0.981	0.976	0.954	0.928	0.905	0.883	0.863	0.844	0.827	0.81	0.795	0.781	0.767	0.754	0.741	0.729	0.718	0.707
1.50	—	—	0.957	0.932	0.907	0.885	0.865	0.846	0.828	0.812	0.796	0.782	0.768	0.755	0.742	0.73	0.718	0.708
1.75	—	—	0.959	0.935	0.91	0.887	0.866	0.847	0.829	0.813	0.797	0.782	0.769	0.756	0.743	0.731	0.719	0.708
2.00	—	—	0.96	0.939	0.913	0.889	0.868	0.849	0.831	0.814	0.798	0.784	0.769	0.756	0.744	0.731	0.72	0.708
2.25	—	—	0.963	0.943	0.916	0.892	0.87	0.85	0.832	0.815	0.799	0.785	0.77	0.757	0.744	0.732	0.72	0.709
2.50	—	—	—	0.946	0.919	0.894	0.872	0.852	0.834	0.816	0.8	0.785	0.771	0.757	0.744	0.732	0.72	0.71
2.75	—	—	—	0.948	0.922	0.897	0.874	0.854	0.835	0.817	0.801	0.786	0.772	0.758	0.745	0.733	0.721	0.71
3.00	—	—	—	0.949	0.925	0.899	0.876	0.855	0.837	0.819	0.802	0.787	0.772	0.759	0.746	0.733	0.722	0.71
3.25	—	—	—	0.951	0.929	0.902	0.879	0.857	0.838	0.82	0.803	0.788	0.773	0.759	0.746	0.734	0.722	0.711
3.50	—	—	—	0.953	0.933	0.905	0.881	0.859	0.84	0.822	0.804	0.789	0.774	0.76	0.747	0.734	0.722	0.711
3.75	—	—	—	0.956	0.936	0.908	0.883	0.861	0.841	0.823	0.806	0.79	0.775	0.761	0.748	0.735	0.723	0.711
4.00	—	—	—	0.959	0.94	0.91	0.885	0.863	0.842	0.824	0.807	0.791	0.776	0.762	0.748	0.735	0.723	0.712
4.25	—	—	—	0.961	0.943	0.913	0.887	0.864	0.844	0.825	0.808	0.792	0.776	0.762	0.749	0.736	0.724	0.713
4.50	—	—	—	—	0.944	0.917	0.89	0.866	0.845	0.826	0.809	0.793	0.777	0.763	0.749	0.737	0.725	0.713
4.75	—	—	—	—	0.946	0.919	0.892	0.868	0.847	0.828	0.81	0.793	0.778	0.764	0.75	0.737	0.725	0.713
5.00	—	—	—	—	0.947	0.922	0.894	0.87	0.848	0.829	0.811	0.794	0.779	0.765	0.751	0.738	0.725	0.714
5.25	—	—	—	—	0.949	0.926	0.897	0.872	0.85	0.83	0.812	0.795	0.78	0.765	0.752	0.738	0.726	0.714
5.50	—	—	—	—	0.952	0.93	0.899	0.874	0.851	0.831	0.813	0.797	0.78	0.766	0.752	0.739	0.727	0.714
5.75	—	—	—	—	0.954	0.933	0.902	0.876	0.853	0.833	0.815	0.798	0.782	0.767	0.753	0.739	0.727	0.715
6.00	—	—	—	—	0.957	0.937	0.904	0.878	0.855	0.834	0.816	0.798	0.783	0.768	0.753	0.74	0.727	0.716
6.25	—	—	—	—	0.96	0.94	0.907	0.88	0.856	0.836	0.817	0.799	0.783	0.768	0.754	0.74	0.728	0.716
6.50	—	—	—	—	0.964	0.944	0.91	0.882	0.859	0.837	0.818	0.801	0.784	0.769	0.754	0.741	0.729	0.716
6.75	—	—	—	—	0.966	0.946	0.913	0.885	0.86	0.839	0.819	0.802	0.785	0.769	0.755	0.742	0.729	0.717
7.00	—	—	—	—	—	0.947	0.916	0.887	0.862	0.84	0.82	0.802	0.786	0.77	0.756	0.742	0.729	0.717

表A.1 过热修正系数 K_{sh} (续)

介质 压力 (绝压) MPa	进口温度 °C																	
	205	225	250	275	300	325	350	375	400	425	450	475	500	525	550	575	600	625
	过热修正系数 K_{sh}																	
7.25	—	—	—	—	—	0.949	0.919	0.889	0.863	0.842	0.822	0.803	0.787	0.771	0.756	0.743	0.73	0.717
7.50	—	—	—	—	—	0.951	0.922	0.891	0.865	0.843	0.823	0.805	0.788	0.772	0.757	0.744	0.73	0.718
7.75	—	—	—	—	—	0.953	0.925	0.893	0.867	0.844	0.824	0.806	0.788	0.772	0.758	0.744	0.731	0.719
8.00	—	—	—	—	—	0.955	0.928	0.896	0.869	0.846	0.825	0.806	0.789	0.773	0.758	0.744	0.732	0.719
8.25	—	—	—	—	—	0.957	0.932	0.898	0.871	0.847	0.827	0.807	0.79	0.774	0.759	0.745	0.732	0.719
8.50	—	—	—	—	—	0.96	0.935	0.901	0.873	0.849	0.828	0.809	0.791	0.775	0.76	0.746	0.732	0.72
8.75	—	—	—	—	—	0.963	0.939	0.903	0.875	0.85	0.829	0.81	0.792	0.776	0.76	0.746	0.733	0.721
9.00	—	—	—	—	—	0.966	0.943	0.906	0.877	0.852	0.83	0.811	0.793	0.776	0.761	0.747	0.734	0.721
9.25	—	—	—	—	—	0.97	0.947	0.909	0.879	0.853	0.832	0.812	0.794	0.777	0.762	0.747	0.734	0.721
9.50	—	—	—	—	—	0.973	0.95	0.911	0.881	0.855	0.833	0.813	0.795	0.778	0.763	0.748	0.734	0.722
9.75	—	—	—	—	—	0.977	0.954	0.914	0.883	0.857	0.834	0.814	0.796	0.779	0.763	0.749	0.735	0.722
10.00	—	—	—	—	—	0.981	0.957	0.917	0.885	0.859	0.836	0.815	0.797	0.78	0.764	0.749	0.735	0.722
10.25	—	—	—	—	—	0.984	0.959	0.92	0.887	0.86	0.837	0.816	0.798	0.78	0.764	0.75	0.736	0.723
10.50	—	—	—	—	—	0.961	0.923	0.889	0.862	0.838	0.817	0.799	0.781	0.765	0.75	0.737	0.723	
10.75	—	—	—	—	—	0.962	0.925	0.891	0.863	0.839	0.818	0.799	0.782	0.766	0.751	0.737	0.724	
11.00	—	—	—	—	—	0.963	0.928	0.893	0.865	0.84	0.819	0.8	0.782	0.766	0.751	0.737	0.724	
11.25	—	—	—	—	—	0.964	0.93	0.893	0.865	0.84	0.819	0.799	0.781	0.765	0.75	0.736	0.723	
11.50	—	—	—	—	—	0.964	0.931	0.894	0.865	0.84	0.818	0.798	0.78	0.764	0.749	0.735	0.722	
11.75	—	—	—	—	—	0.965	0.932	0.894	0.865	0.839	0.817	0.797	0.78	0.763	0.748	0.734	0.721	
12.00	—	—	—	—	—	0.966	0.933	0.894	0.864	0.839	0.817	0.797	0.779	0.762	0.747	0.733	0.719	
12.25	—	—	—	—	—	0.967	0.935	0.895	0.864	0.839	0.816	0.796	0.778	0.761	0.746	0.732	0.718	
12.50	—	—	—	—	—	0.967	0.936	0.896	0.864	0.838	0.816	0.796	0.777	0.76	0.745	0.731	0.717	
12.75	—	—	—	—	—	0.968	0.937	0.896	0.864	0.838	0.815	0.795	0.776	0.759	0.744	0.729	0.716	
13.00	—	—	—	—	—	0.969	0.939	0.896	0.864	0.837	0.814	0.794	0.775	0.758	0.743	0.728	0.715	
13.25	—	—	—	—	—	0.971	0.94	0.897	0.864	0.837	0.813	0.792	0.774	0.757	0.741	0.727	0.713	
13.50	—	—	—	—	—	0.972	0.942	0.897	0.863	0.837	0.813	0.792	0.773	0.756	0.74	0.725	0.712	
14.00	—	—	—	—	—	0.976	0.946	0.897	0.863	0.835	0.811	0.79	0.771	0.753	0.737	0.723	0.709	
14.25	—	—	—	—	—	0.978	0.947	0.898	0.862	0.834	0.81	0.789	0.77	0.752	0.736	0.721	0.707	
14.50	—	—	—	—	—	0.948	0.898	0.862	0.833	0.809	0.787	0.768	0.751	0.734	0.72	0.706		
14.75	—	—	—	—	—	0.948	0.898	0.862	0.832	0.808	0.786	0.767	0.749	0.733	0.719	0.704		
15.00	—	—	—	—	—	0.948	0.899	0.861	0.832	0.807	0.785	0.766	0.748	0.732	0.717	0.703		
15.25	—	—	—	—	—	0.947	0.899	0.861	0.831	0.806	0.784	0.764	0.746	0.73	0.716	0.702		
15.50	—	—	—	—	—	0.947	0.899	0.861	0.83	0.804	0.782	0.763	0.745	0.728	0.714	0.7		
15.75	—	—	—	—	—	0.946	0.899	0.86	0.829	0.803	0.781	0.761	0.743	0.727	0.712	0.698		

表A.1 过热修正系数 K_{sh} (续)

介质 压力 (绝压) MPa	进口温度 $^{\circ}\text{C}$																	
	205	225	250	275	300	325	350	375	400	425	450	475	500	525	550	575	600	625
	过热修正系数 K_{sh}																	
16.00	—	—	—	—	—	—	—	0.945	0.9	0.859	0.828	0.802	0.779	0.759	0.741	0.725	0.71	0.696
16.25	—	—	—	—	—	—	—	0.945	0.9	0.859	0.827	0.801	0.778	0.757	0.739	0.723	0.708	0.694
16.50	—	—	—	—	—	—	—	0.945	0.9	0.858	0.826	0.799	0.776	0.756	0.738	0.721	0.706	0.692
16.75	—	—	—	—	—	—	—	0.944	0.9	0.857	0.825	0.797	0.774	0.754	0.736	0.719	0.704	0.69
17.00	—	—	—	—	—	—	—	0.944	0.9	0.856	0.823	0.796	0.773	0.752	0.734	0.717	0.702	0.688
17.25	—	—	—	—	—	—	—	0.944	0.9	0.855	0.822	0.794	0.771	0.75	0.732	0.715	0.7	0.686
17.50	—	—	—	—	—	—	—	0.944	0.9	0.854	0.82	0.792	0.769	0.748	0.73	0.713	0.698	0.684
17.75	—	—	—	—	—	—	—	0.944	0.9	0.853	0.819	0.791	0.767	0.746	0.728	0.711	0.696	0.681
18.00	—	—	—	—	—	—	—	0.944	0.901	0.852	0.817	0.789	0.765	0.744	0.725	0.709	0.694	0.679
18.25	—	—	—	—	—	—	—	0.945	0.901	0.851	0.815	0.787	0.763	0.742	0.723	0.706	0.691	0.677
18.50	—	—	—	—	—	—	—	0.945	0.901	0.85	0.814	0.785	0.761	0.739	0.72	0.704	0.689	0.674
18.75	—	—	—	—	—	—	—	0.945	0.901	0.849	0.812	0.783	0.758	0.737	0.718	0.701	0.686	0.671
19.00	—	—	—	—	—	—	—	0.946	0.901	0.847	0.81	0.781	0.756	0.734	0.715	0.698	0.683	0.669
19.25	—	—	—	—	—	—	—	0.948	0.901	0.846	0.808	0.778	0.753	0.732	0.713	0.696	0.681	0.666
19.50	—	—	—	—	—	—	—	0.95	0.9	0.844	0.806	0.776	0.75	0.729	0.71	0.693	0.677	0.663
19.75	—	—	—	—	—	—	—	0.952	0.899	0.842	0.803	0.773	0.748	0.726	0.707	0.69	0.674	0.66
20.00	—	—	—	—	—	—	—	—	0.899	0.84	0.801	0.77	0.745	0.723	0.704	0.687	0.671	0.657
20.25	—	—	—	—	—	—	—	—	0.899	0.839	0.798	0.767	0.742	0.72	0.701	0.683	0.668	0.654
20.50	—	—	—	—	—	—	—	—	0.899	0.837	0.795	0.764	0.738	0.717	0.697	0.68	0.665	0.651
20.75	—	—	—	—	—	—	—	—	0.898	0.834	0.792	0.761	0.735	0.713	0.694	0.677	0.661	0.647
21.00	—	—	—	—	—	—	—	—	0.896	0.832	0.79	0.758	0.732	0.71	0.691	0.673	0.658	0.643
21.25	—	—	—	—	—	—	—	—	0.894	0.829	0.786	0.754	0.728	0.706	0.686	0.669	0.654	0.64
21.50	—	—	—	—	—	—	—	—	0.892	0.826	0.783	0.75	0.724	0.702	0.682	0.665	0.65	0.636
21.75	—	—	—	—	—	—	—	—	0.891	0.823	0.779	0.746	0.72	0.698	0.679	0.661	0.646	0.631
22.00	—	—	—	—	—	—	—	—	0.887	0.82	0.776	0.743	0.716	0.694	0.674	0.657	0.641	0.627

A.2 超临界修正系数 K_{sc} 见表 A.2。表A.2 超临界修正系数 K_{sc}

介质压力 (绝压) MPa	进口温度 $^{\circ}\text{C}$											
	400	425	450	475	500	525	550	575	600	625	650	
	超临界修正系数 K_{sc}											
22.12	1.056	0.976	0.922	0.883	0.851	0.824	0.801	0.781	0.762	0.745	0.730	
22.25	1.058	0.978	0.924	0.884	0.852	0.825	0.802	0.781	0.763	0.746	0.730	
22.50	1.063	0.982	0.926	0.886	0.853	0.826	0.803	0.782	0.763	0.746	0.731	

表A.2 超临界修正系数 K_{sc} (续)

介质压力 (绝压) MPa	进口温度 °C										
	400	425	450	475	500	525	550	575	600	625	650
	超临界修正系数 K_{sc}										
22.75	1.067	0.985	0.929	0.887	0.855	0.827	0.803	0.783	0.764	0.747	0.731
23.00	1.072	0.989	0.931	0.889	0.856	0.828	0.804	0.783	0.764	0.747	0.732
23.25	1.077	0.993	0.934	0.891	0.858	0.830	0.805	0.784	0.765	0.748	0.732
23.50	1.082	0.997	0.937	0.893	0.859	0.831	0.806	0.785	0.766	0.748	0.732
23.75	1.087	1.001	0.939	0.895	0.860	0.832	0.807	0.785	0.766	0.749	0.733
24.00	1.093	1.006	0.942	0.897	0.862	0.833	0.808	0.786	0.767	0.749	0.733
24.25	1.099	1.010	0.945	0.899	0.863	0.834	0.809	0.787	0.768	0.750	0.734
24.50	1.106	1.014	0.948	0.901	0.865	0.835	0.810	0.788	0.768	0.751	0.734
24.75	1.112	1.019	0.950	0.903	0.866	0.836	0.811	0.789	0.769	0.751	0.735
25.00	1.120	1.024	0.953	0.905	0.868	0.837	0.812	0.789	0.769	0.752	0.735
25.25	1.128	1.029	0.956	0.907	0.869	0.839	0.813	0.790	0.770	0.752	0.736
25.50	1.136	1.034	0.959	0.909	0.871	0.840	0.814	0.791	0.771	0.753	0.736
25.75	1.145	1.039	0.962	0.911	0.872	0.841	0.815	0.792	0.771	0.753	0.737
26.00	1.155	1.045	0.966	0.913	0.874	0.842	0.816	0.792	0.772	0.754	0.737
26.25	1.166	1.050	0.969	0.915	0.875	0.843	0.817	0.793	0.773	0.754	0.737
26.50	1.178	1.056	0.972	0.917	0.877	0.845	0.818	0.794	0.773	0.755	0.738
26.75	1.192	1.062	0.975	0.919	0.879	0.846	0.819	0.795	0.774	0.755	0.738
27.00	1.206	1.068	0.979	0.921	0.880	0.847	0.820	0.796	0.775	0.756	0.739
27.25	1.222	1.074	0.982	0.924	0.882	0.848	0.820	0.796	0.775	0.756	0.739
27.50	1.239	1.081	0.985	0.926	0.883	0.850	0.821	0.797	0.776	0.757	0.740
27.75	1.258	1.088	0.989	0.928	0.885	0.851	0.822	0.798	0.777	0.758	0.740
28.00	1.278	1.095	0.992	0.930	0.887	0.852	0.824	0.799	0.777	0.758	0.741
28.25	1.300	1.102	0.996	0.933	0.888	0.854	0.825	0.800	0.778	0.759	0.741
28.50	1.323	1.109	1.000	0.935	0.890	0.855	0.826	0.801	0.779	0.759	0.742
28.75	1.354	1.117	1.004	0.937	0.892	0.856	0.827	0.801	0.779	0.760	0.742
29.00	1.390	1.126	1.007	0.940	0.893	0.857	0.828	0.802	0.780	0.760	0.743
29.25	1.424	1.134	1.011	0.942	0.895	0.859	0.829	0.803	0.781	0.761	0.743
29.50	1.457	1.143	1.015	0.945	0.897	0.860	0.830	0.804	0.781	0.762	0.744
29.75	1.490	1.151	1.019	0.947	0.899	0.861	0.831	0.805	0.782	0.762	0.744
30.00	—	1.158	1.023	0.950	0.900	0.863	0.832	0.806	0.783	0.763	0.745
30.25	—	1.098	1.028	0.952	0.902	0.864	0.833	0.806	0.784	0.763	0.745
30.50	—	1.083	1.032	0.955	0.904	0.865	0.834	0.807	0.784	0.764	0.746
30.75	—	1.090	1.036	0.957	0.906	0.867	0.835	0.808	0.785	0.764	0.746
31.00	—	1.099	1.041	0.960	0.908	0.868	0.836	0.809	0.786	0.765	0.746

表A.2 超临界修正系数 K_{sc} (续)

介质压力 (绝压) MPa	进口温度 $^{\circ}\text{C}$										
	400	425	450	475	500	525	550	575	600	625	650
	超临界修正系数 K_{sc}										
31.25	—	1.107	1.046	0.963	0.910	0.870	0.837	0.810	0.786	0.766	0.747
31.50	—	1.115	1.050	0.966	0.911	0.871	0.838	0.811	0.787	0.766	0.748
31.75	—	1.124	1.055	0.968	0.913	0.872	0.839	0.812	0.788	0.767	0.748
32.00	—	1.133	1.060	0.971	0.915	0.874	0.840	0.812	0.788	0.767	0.748
32.25	—	1.142	1.065	0.974	0.917	0.875	0.841	0.813	0.789	0.768	0.749
32.50	—	1.151	1.070	0.977	0.919	0.877	0.843	0.814	0.790	0.769	0.750
32.75	—	1.160	1.075	0.980	0.921	0.878	0.844	0.815	0.791	0.769	0.750
33.00	—	1.170	1.080	0.983	0.923	0.879	0.845	0.816	0.791	0.770	0.750
33.25	—	1.180	1.085	0.986	0.925	0.881	0.846	0.817	0.792	0.770	0.751
33.50	—	1.190	1.091	0.988	0.927	0.882	0.847	0.818	0.793	0.771	0.751
33.75	—	1.201	1.096	0.992	0.929	0.884	0.848	0.819	0.793	0.772	0.752
34.00	—	1.211	1.102	0.995	0.931	0.885	0.849	0.820	0.794	0.772	0.752
35.00	—	1.255	1.125	1.007	0.939	0.891	0.854	0.823	0.797	0.775	0.754
35.25	—	1.267	1.131	1.011	0.941	0.893	0.855	0.824	0.798	0.775	0.755
35.50	—	1.278	1.137	1.014	0.944	0.894	0.856	0.825	0.799	0.776	0.755
35.75	—	1.290	1.144	1.017	0.946	0.896	0.858	0.826	0.799	0.776	0.756
36.00	—	1.301	1.150	1.021	0.948	0.898	0.859	0.827	0.800	0.777	0.757
36.25	—	1.313	1.156	1.024	0.950	0.899	0.860	0.828	0.801	0.778	0.757
36.50	—	1.324	1.162	1.027	0.952	0.901	0.861	0.829	0.802	0.778	0.758
36.75	—	1.336	1.169	1.031	0.955	0.902	0.862	0.830	0.802	0.779	0.758
37.00	—	1.347	1.175	1.034	0.957	0.904	0.864	0.831	0.803	0.779	0.759
37.25	—	1.358	1.182	1.038	0.959	0.906	0.865	0.832	0.804	0.780	0.759
37.50	—	1.369	1.188	1.042	0.961	0.907	0.866	0.833	0.805	0.781	0.760
37.75	—	1.380	1.195	1.045	0.964	0.909	0.867	0.834	0.805	0.781	0.760
38.00	—	1.391	1.201	1.049	0.966	0.910	0.868	0.834	0.806	0.782	0.761
38.25	—	1.402	1.208	1.053	0.968	0.912	0.870	0.835	0.807	0.783	0.761
38.50	—	1.412	1.215	1.056	0.971	0.914	0.871	0.836	0.808	0.783	0.762
38.75	—	1.422	1.222	1.060	0.973	0.915	0.872	0.837	0.809	0.784	0.762
39.00	—	1.433	1.228	1.064	0.975	0.917	0.873	0.838	0.809	0.784	0.763
39.25	—	1.443	1.235	1.068	0.978	0.919	0.875	0.839	0.810	0.785	0.763
39.50	—	1.453	1.242	1.072	0.980	0.921	0.876	0.840	0.811	0.786	0.764
39.75	—	1.463	1.248	1.076	0.983	0.922	0.877	0.841	0.812	0.786	0.764
40.00	—	1.472	1.255	1.080	0.985	0.924	0.879	0.842	0.812	0.787	0.765
40.25	—	1.481	1.262	1.084	0.988	0.926	0.880	0.843	0.813	0.788	0.765

表A.2 超临界修正系数 K_{sc} (续)

介质压力 (绝压) MPa	进口温度 °C										
	400	425	450	475	500	525	550	575	600	625	650
	超临界修正系数 K_{sc}										
40.50	—	1.490	1.268	1.088	0.990	0.928	0.881	0.844	0.814	0.788	0.766
40.75	—	1.499	1.275	1.092	0.993	0.929	0.882	0.845	0.815	0.789	0.766
41.00	—	1.507	1.282	1.096	0.995	0.931	0.884	0.846	0.816	0.790	0.767
41.25	—	1.515	1.288	1.100	0.998	0.933	0.885	0.847	0.816	0.790	0.767

附录 B
(资料性附录)
订货数据表

电磁泄放阀订货数据表见表 B.1。

表B.1 订货数据表

项目名称:				
最终使用单位:				
阀门制造单位:				
安装位置:			数量	台
名称		型号		执行标准编号
设计压力 MPa			设计温度 $^{\circ}C$	
工作压力 p MPa			工作温度 t $^{\circ}C$	
整定压力 p_d MPa			压力级别:	
额定排量 W_s / 需求排量 W_x t/h			公称尺寸:	
管座尺寸或接管连接示意图:				
结构型式	单排 <input type="checkbox"/> 双排 <input type="checkbox"/> 其他 <input type="checkbox"/>			
电磁控制装置	控制工作电压: DC220V 电阻、电流及功率 (mW): 根据客户要求设定 电磁铁使用的环境:			
进口端连接方式	对焊连接: <input type="checkbox"/> (焊接坡口形式或附焊接端接管示意图的技术要求) 法兰连接: <input type="checkbox"/> 法兰执行的标准: GB <input type="checkbox"/> JB <input type="checkbox"/> HG <input type="checkbox"/> ASME <input type="checkbox"/> BS <input type="checkbox"/>			
出口端连接方式	法兰连接: <input type="checkbox"/> (或附排放管尺寸示意图及技术要求的) 法兰执行的标准: GB <input type="checkbox"/> JB <input type="checkbox"/> HG <input type="checkbox"/> ASME <input type="checkbox"/> BS <input type="checkbox"/>			
布置方式及要求:				
其他要求:				